



# GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

**Versión: V 4.5.0**

[Subtítulo del documento]

## DESCRIPCIÓN BREVE

Construcción de la unidad de energía Magrav.

By Marcos Menéndez Alonso

**Nota:** El presente documento no es oficial, está siendo editado por los buscadores de conocimiento que siguen a la Fundación con el objeto de compartir los procesos de experimentación con el plasma, los nanomateriales y la Unidad de Energía.

Hemos recogido las principales aportaciones e intentado realizar explicaciones más específicas de los procesos de elaboración.

En este documento desarrollaremos dos Magrav, uno muy parecido al genérico, y otro segundo con algunas variaciones específicas. Al final del documento las valoraremos científicamente.

[Título del curso]

Fecha de la última actualización:  
12-10-2017

## Contenido

1.	Esquema Magrav: .....	2
1)	Magrav hibrido A1 .....	2
2)	Magrav para vehículo A2 .....	3
3)	Magrav para casa B1 .....	4
4)	Magrav para casa B2 .....	5
1)	Magrav para casa C1 .....	6
2.	Bobinas: .....	7
1.	Calidad del cobre .....	7
2.	Como realizar el bobinado .....	7
3.	Selección del diámetro y separación entre bobinas .....	8
4.	Características de las bobinas .....	10
3.	Condensadores .....	12
1)	Condensador de plasma tipo A .....	12
2)	Condensador de plasma Tipo B1 .....	13
3)	Condensador de plasma Tipo B2 .....	14
4)	Condensador de plasma Tipo B3 .....	15
5)	Condensador de plasma Tipo B4 .....	16
6)	Condensador de plasma Tipo B5 .....	17
7)	Condensador de plasma Tipo C .....	18
4.	Unión de Bobinas .....	20
5.	Nano recubrimiento mediante Oxidación térmica (usando soplete de butano) .....	25
6.	Nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica .....	28
7.	Rociar Bobinas y condensadores con Gans: .....	31
8.	Realización de Plasma sol .....	31
9.	Montaje del Magrav .....	31
10.	Puesta en marcha .....	32
1)	Preámbulo .....	32
2)	Preparativos .....	32
3)	Conexión de la unidad Magrav en casa .....	33
11.	Acondicionamiento de la unidad Magrav en la casa .....	35
12.	Ejemplos de Magrav: .....	38
13.	Localización de materiales: .....	39

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

# 1. Esquema Magrav:

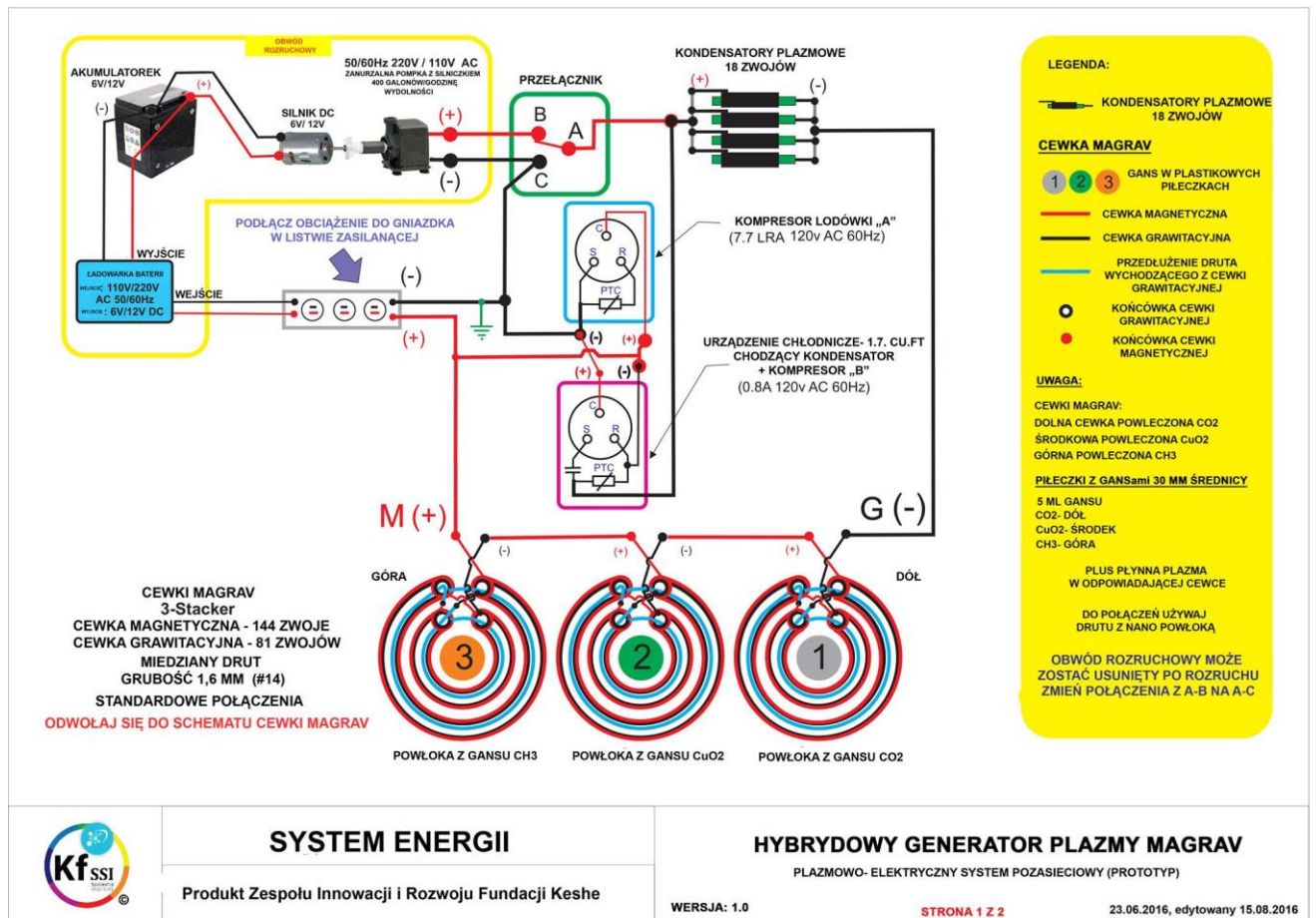
Lo importante para desarrollar nuestro magrav energético tendremos que decidir:

- Será 3 grupos de bobinas, cada uno estará compuesto por una exterior doble y una interior doble. Deberemos de elegir los diámetros de las bobinas, con arreglo a esto imprimiremos un soporte adecuado.
  - El tipo de condensador que deseemos usar.
  - Como irán montados los condensadores y cuantos.
- Dependiendo del uso del Magrav hay varios diseños:

## 1) Magrav híbrido A1

Este es un diseño para la construcción de un magrav híbrido. Lo hemos expuesto para que vean el parecido con otros Magrav empleados para energía.

En este diseño usaremos los **condensadores de plasma tipo A**. Les hemos puesto esta referencia para tener más claro cómo se fabrican sus condensadores.



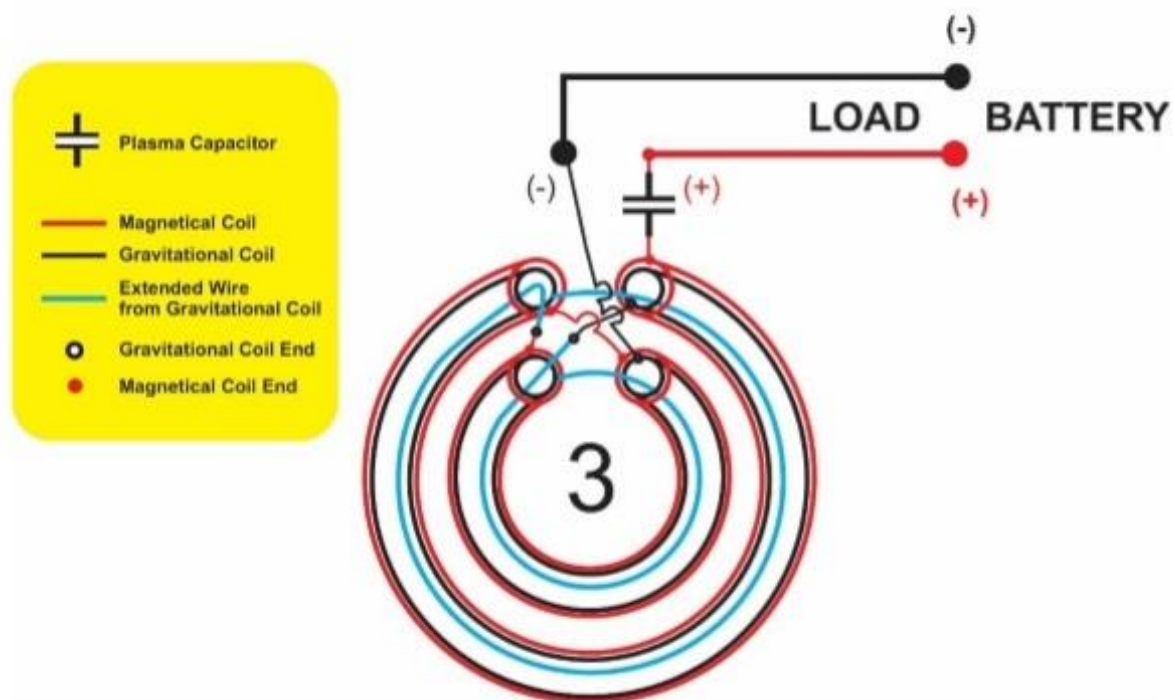
## 2) Magrav para vehículo A2

- Este diseño es solo para vehículos
- En este diseño usaremos los **condensadores de plasma tipo B1, B2, B3, B4 y B5**. Les hemos puesto esta referencia para tener más claro cómo se fabrican sus condensadores.
- El condensador se coloca en paralelo a la línea, sino podría recalentar todo y fundirse. (NO COLOCARLO EN PARALELO).

# Conexión para Vehículo de combustión.

## MAGRAV Power for Vehicle - Direct Connection

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

3) Magrav para casa B1

Existen 4 modelos para este tipo de Magrav. El más utilizado es el tipo 4. Y en principio la versión mejor de estos cuatro.

En este desarrollo se usan los condensadores de tipo B1, B2, B3, y B4. La diferencia entre ambos es el llevar una capa de papel de aluminio y el gans.

La versión de **condensadores de plasma tipo B2** es más efectiva que el 1B, ya que vieron que esos cambios mejoraban el rendimiento. Las versiones B3 y B4 mejoran más. Pero están en fases de pruebas.

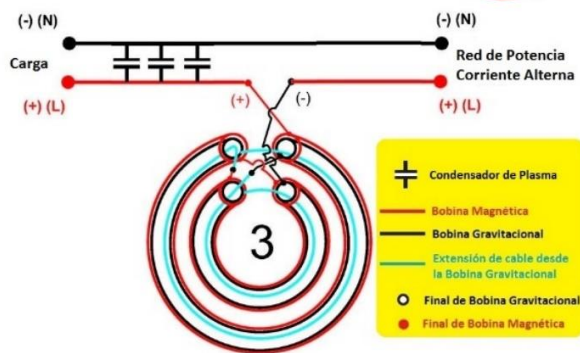
Desarrollaremos 2 magrav en este experimento. Uno con estas características:

**Tendrá la Config. 4. Formada por 3 bobinas con un soporte del tipo: Magrav 004 36-72 wire 1.8 Shaft 15.60 v03 15% 6 condensadores de plasma tipo B2.**

Ya expondremos al final del documento cual funciona mejor de las dos configuraciones Magrav realizadas.

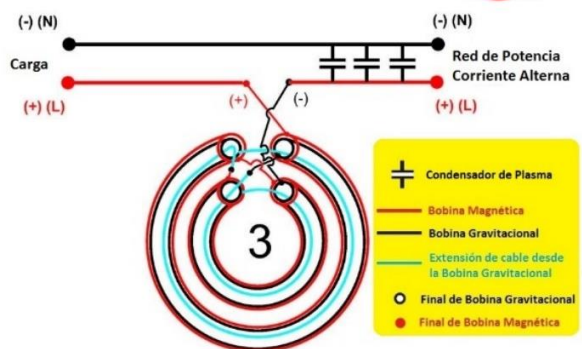
Conexión de la Unidad de Potencia Magravs a CA - Config.1

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



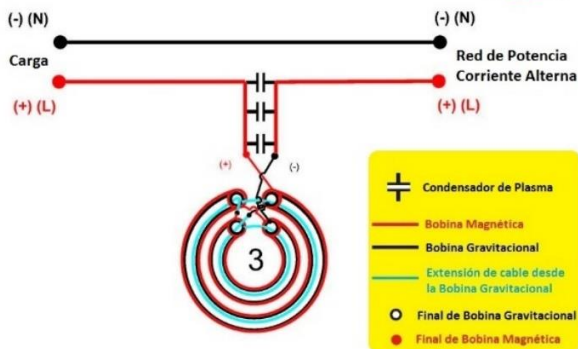
Conexión de la Unidad de Potencia Magravs a CA - Config. 2

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



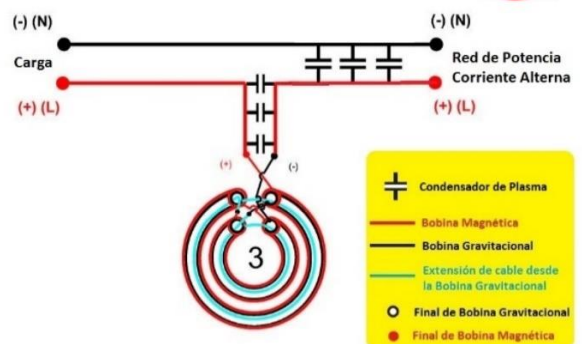
Conexión de la Unidad de Potencia Magravs a CA - Config. 3

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



Conexión de la Unidad de Potencia Magravs a CA - Config.4

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



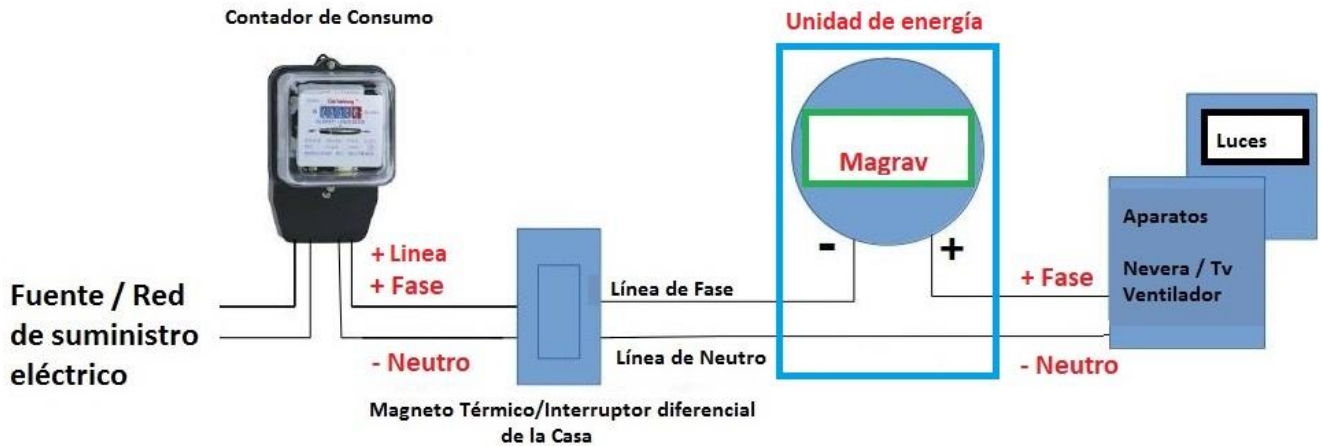
#### 4) Magrav para casa B2

En este desarrollo se pueden usar los condensadores de tipo B1, B2, B3, B4 y B5. **Recomendamos B3, B4 y B5.** Desarrollaremos 2 magrav en este experimento. El segundo con estas características:

Será el expuesto a continuación. Formada por 3 bobinas con un soporte del tipo: **Magrav 004 36-72 wire 1.8 Shaft 15.60 v03 15% 8 condensadores de plasma tipo B5.**

Ya expondremos al final del documento cual funciona mejor de las dos configuraciones Magrav realizadas.

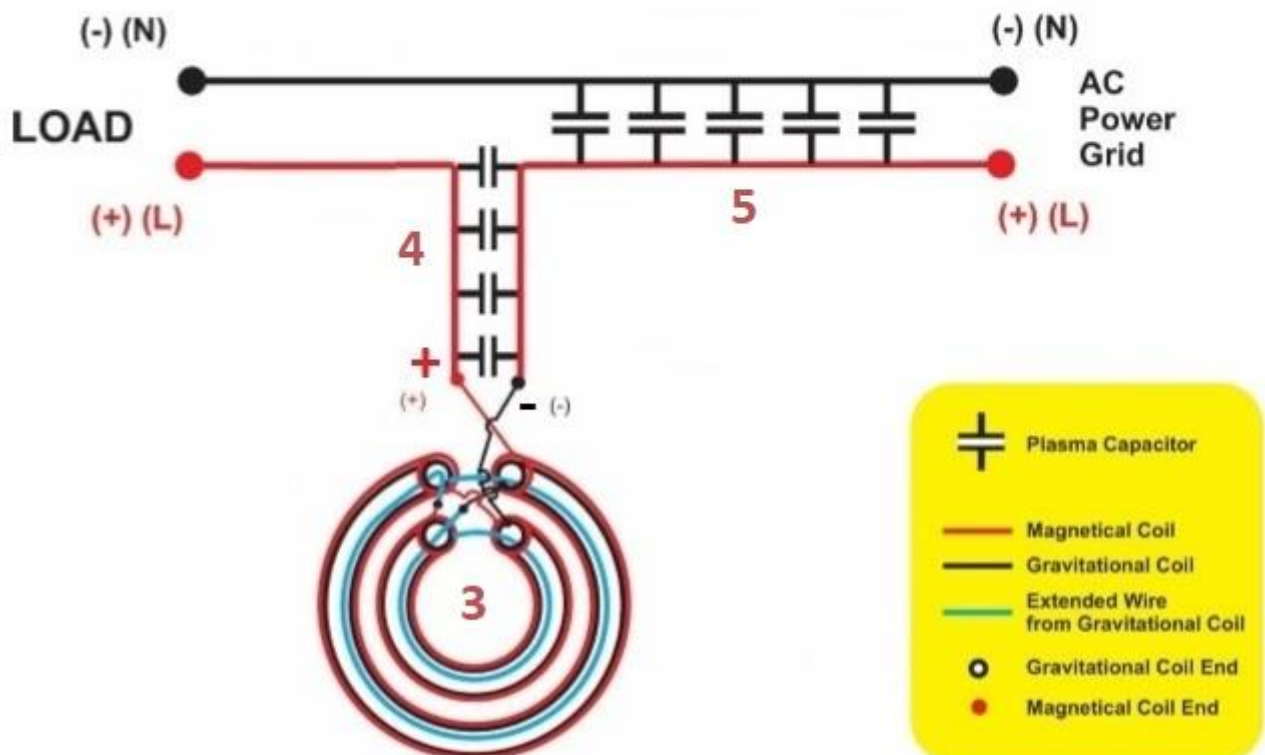
### Cableado de la Casa con la Unidad de Energía



# Conexión para casa.

## MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 5

By Marcos Menéndez Alonso

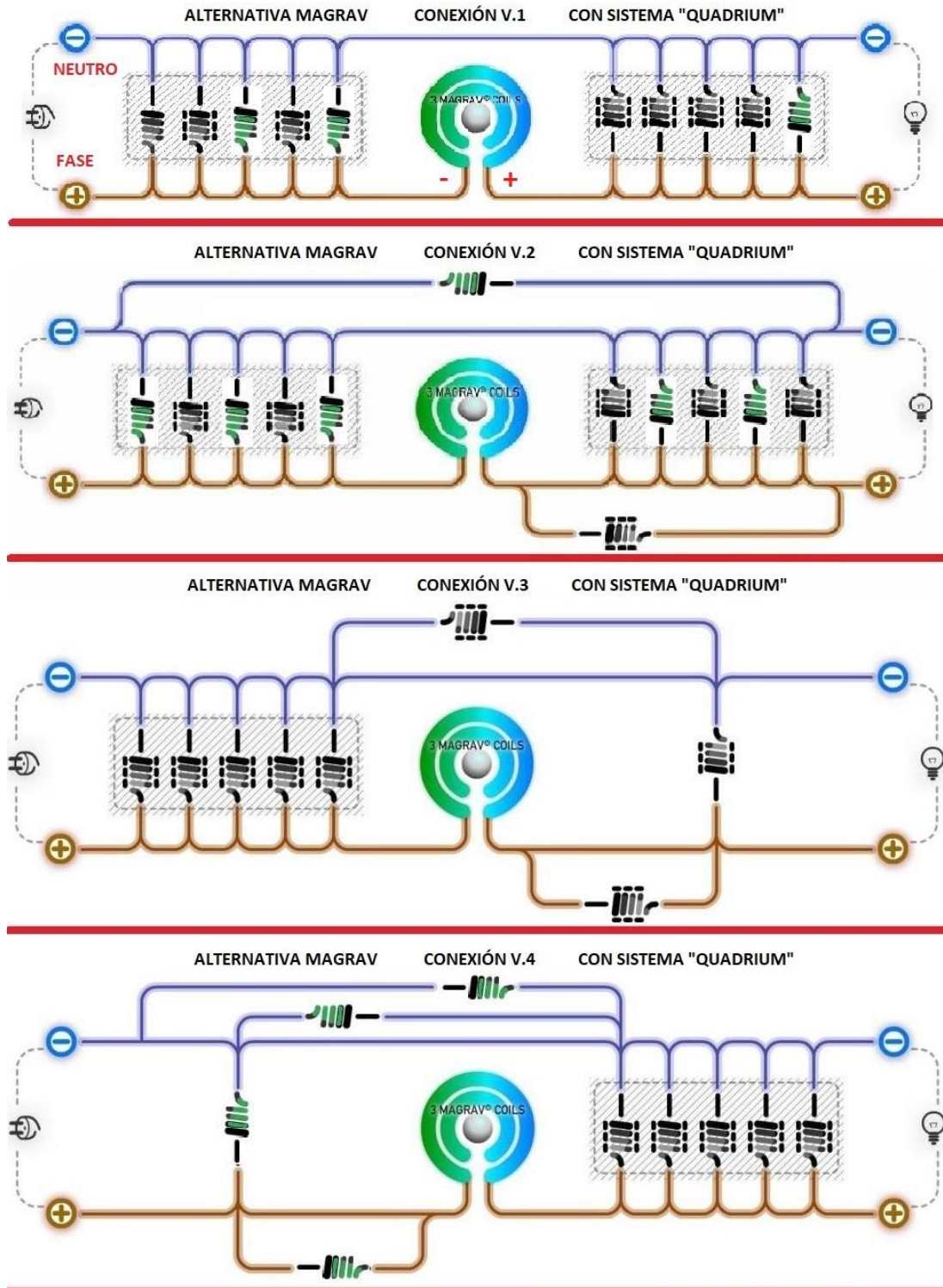


GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

1) Magrav para casa C1

Este diseño es para generar sistemas "Quadrium".

Este tipo llevar **Condensadores de plasma tipo C y baterías de plasma tipo C.**



DESIGN BY "GO TO THE FOREST" / MAGRAV © COPYRIGHTED BY KESHE FOUNDATION WWW.KESHEFOUNDATION.ORG

## 2. Bobinas:

A continuación, mostraremos la explicación de cómo hacer las bobinas y que hay que tener en cuenta.

### 1. Calidad del cobre

-Se necesita disponer de cobre de calidad. Un cobre amarillento como el de la foto indica que es muy rígido y de poca calidad. No nos serviría porque es poco maleable. El correcto sería el interior que hay en la foto.



-Se necesitan 12 bobinas y condensadores. En la parte final de este apartado se determinan cuantas vueltas, diámetros, formas de las bobinas, los condensadores y unidades. Ya que existen muchas variantes.

-Para el bobinado exterior utilizar varilla. Un ejemplo sería usar una 12mm, y hacer 144 vueltas. Depende del modelo de bobina escogido.

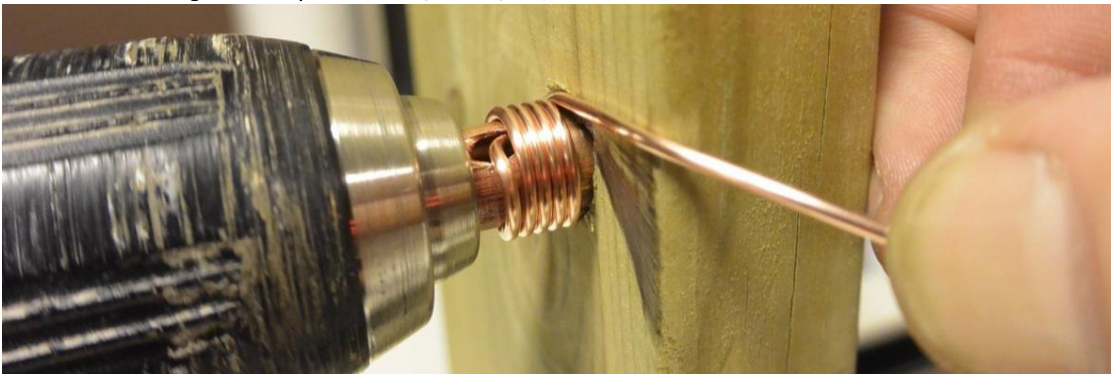
### 2. Como realizar el bobinado

-Las vueltas del modelo de bobinado escogido debe de terminar en el número (9), ejem:  $144(1+4+4) = 9$  ó  $81(8+1) = 9\dots$ , para estos separar los hilos 0,5mm o 0,9mm o lo deseado.

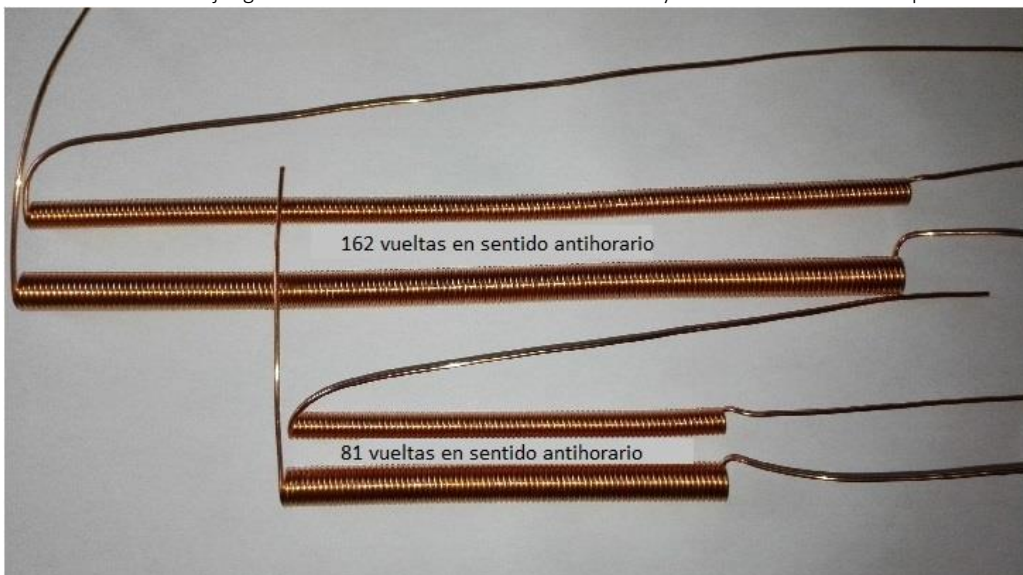
-Las bobinas exteriores (que tienen mayor diámetro) a izquierda y derecha ha de tener un sobrante de 15cm

-Las bobinas interiores (que son las bobinas de menor diámetro) a un lado 15cm y al otro 56 cm

-El taladro **debe de girar a la izquierda**. Este giro es igual para todas las bobinas o condensadores.



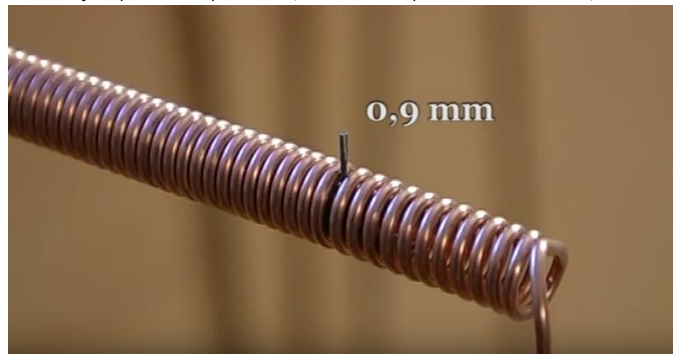
-Debemos de tener 3 juegos de estas bobinas. El número de vueltas y diámetro del cable se expondrá mas adelante.





### GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

-Una vez enroscado el alambre para hacer las bobinas, invertir el movimiento del talador y utilizar el separador de la barra para dar la separación entre alambres que deseéis. En el ejemplo se ha puesto 0,9mm. Pero podía haber sido 0,5mm o cualquier otro deseado.



-Hay que intentar que las bobinas generadas (externas e internas) se toquen, pero es importante que se puedan mover.

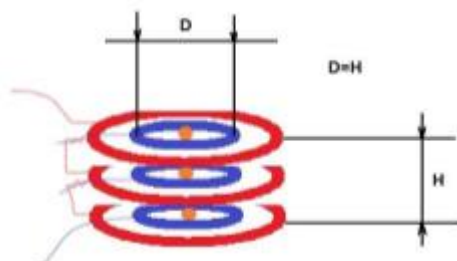


-Es importante en todas las terminaciones de bobinas o condensadores doblar el final igual a la foto. Se pretende que la energía no se pueda escapar al tener esta terminación.



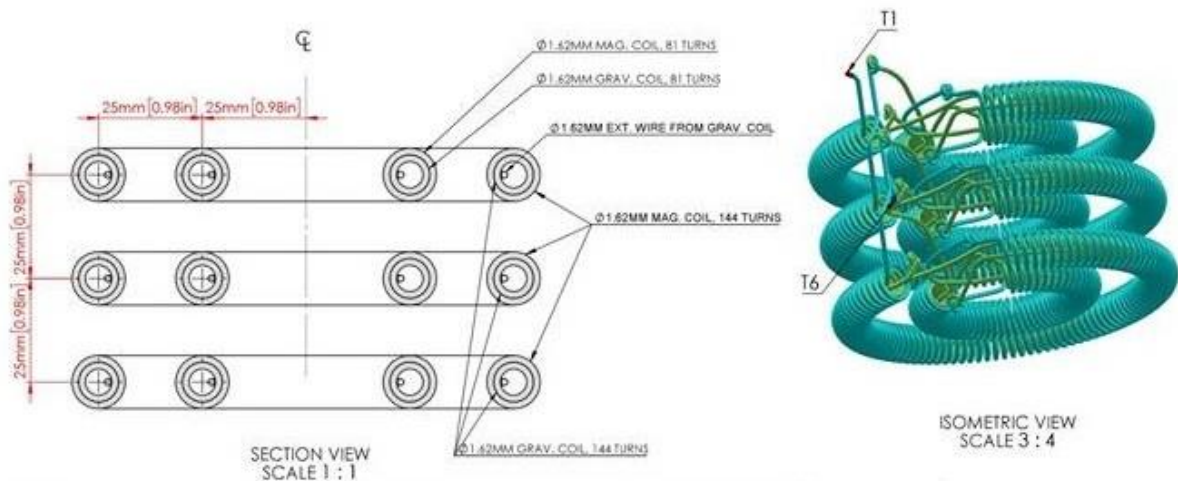
### 3. Selección del diámetro y separación entre bobinas

-Para la elección del diámetro del hilo pondremos varios ejemplos. Nosotros ya hemos seleccionado el **36-72**.

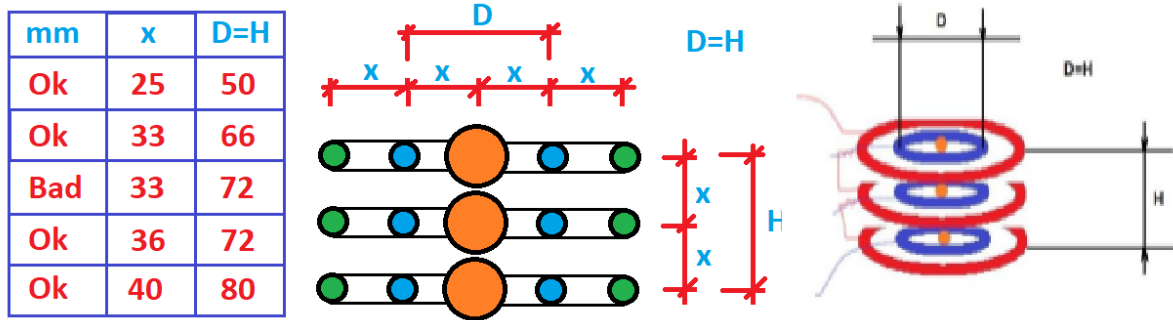


GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

-Se puede ver que nuestro diseño debe de cumplir la relación de diámetros entre bobinas y separación entre ellas.



-En caso de imprimirse uno el soporte, recomendamos que será en ABS o Nylon. Para que aguante bien el calor y no se distorsione nuestro modelo impreso.



-Nosotros seleccionaremos el 36-72, pero podéis usar el 40-80. Las bobinas que haremos le sirven al modelo de 40-80 y además podrás usar de soles pelotas de pingpong de 40mm.

-Modelo 36-72 con bobinas.



-Recordar que es muy importante usar un soporte correcto para que las distancias sean adecuadas y nuestra unidad funcione correctamente.

-Pondremos un enlace para poder usar modelos en 3D imprimibles que se ajusten a nuestra elección. Hay muchas personas que no respetan estas distancias, pero así todo tienen unidades Magrav que les funcionan. Nosotros intentaremos ser estrictos cumpliendo con la teoría y buscando la mayor eficiencia de nuestro dispositivo.

-Y el modelo STL imprimible para el cuerpo: **Magrav Body - Cuerpo Magrav:**

**Usaremos este modelo en nuestro desarrollo.**

**Magrav 004 36-72 wire 1.8 Shaft 15.60 v03 15%.stl**, modelo para utilizar orbes o soles de 30mm o máximo 35mm. El Orbe para este diámetro puede ser 36mm o menos.

Magrav Power – Boby: <https://www.thingiverse.com/thing:2553849>

<http://www.keshfoundation.org/magravs>

## GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

**Tapa reducida -Orbe 30mm v02.stl**, modelo para soportar el Orbe o Sol.

Magrav Power – Cover <https://www.thingiverse.com/thing:2553893>

**Spacer - Espaciador 36mm v02.stl**. Pieza para dar la separación correcta entre las bobinas.

Magravs Power – Spacer <https://www.thingiverse.com/thing:2552763>

o también... podríamos usar este otro porque el sol con pelotas de ping-pong es más fácil de localizar. El Orbe para este diámetro puede ser 40mm o menos. Y las bobinas les valen a los dos modelos.

**Magrav 004 40-80 wire 1.8 Shaft 15.60 v03 15%.stl**, modelo para utilizar orbes o soles de 40mm. Valen pelotas de ping-pong.

Magrav Power – Boby: <https://www.thingiverse.com/thing:2553849>

**Tapa reducida -Orbe 40mm v02.stl**, modelo para soportar el Orbe o Sol. Como Sol se puede usar una pelota de ping-pong.

Magrav Power – Cover <https://www.thingiverse.com/thing:2553893>

**Spacer - Espaciador 40mm v02.stl**. Pieza para dar la separación correcta entre las bobinas

Magravs Power – Spacer <https://www.thingiverse.com/thing:2552763>

-Para mayor versatilidad que desee cada persona, hemos creado diferentes separadores y el soporte central donde apoya la bola de Gans... es modular.

-Podrás imprimir un soporte en STL para poder colocar una bola de 25mm, 33mm, 36mm, 40mm... o bien no imprimir nada y poner en la zona central un tubo que coja por él hueco, o poner un cristal de cuarzo relleno de Gans. Será la libre elección del usuario.

Errores cometidos:

-Muchas personas usan modelos STL que no son correctos. Y habitualmente es el 33-72. Precisamente este modelo no cumple con los estándares recomendados. Así todo, hay personas que desarrollan este dispositivo y también les funciona.

-Un fallo muy cometido es usar pelotas de pin-pon que tienen un diámetro de 40mm y empleen en modelos de 25-50, 33-66, 33-72 o 36-72. Y estaría mal usado. A ninguno le valen esferas de 40mm. Sería un error usarlas.

## 4. Características de las bobinas

Los bobinados pueden tener: 18, 27, 81, 90, 108, 144, 180, 207, 216, 270, ... vueltas. Puesto que la suma de los números debe dar 9.

-Para la creación de bobinas usaremos la configuración: **Bobinado Magrav (Personal) 2500w – 3000w**. Donde pondremos la cantidad de vueltas que tiene que tener las bobinas y los condensadores.

Lista de modelos que se han aconsejado:

### **Actualización 2014:**

12 bobinas, 8 condensadores y 8 palitos para el interior del condensador.

Usaremos cobre de 1,6 mm de grosor:

Separación hilos entre espirales 0,9mm

3 bobinas de 81 vueltas en una barra 5,6 mm de diámetro

3 bobinas de 81 vueltas en una barra 12 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 5,6 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 12 mm de diámetro

8 bobinas para condensadores 18 vueltas (1+8= 9 vueltas), usar una barra 9mm de diámetro

8 palitos para el condensador.

### **Actualización 2015:**

12 bobinas, 8 condensadores y 8 palitos para el interior del condensador.

Usaremos cobre de 1,6 mm de grosor:

Separación hilos entre espirales 0,9mm

3 bobinas de 81 vueltas en una barra 5,6 mm de diámetro

3 bobinas de 81 vueltas en una barra 12 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 5,6 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 12 mm de diámetro

8 bobinas para condensadores 18 vueltas (1+8= 9 vueltas), usar una barra 9mm de diámetro

8 palitos para el condensador.

## GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

---

### **Actualización 2016 (versión 1.4):**

12 bobinas, 8 condensadores y 8 palitos para el interior del condensador.

Usaremos cobre de 1,6 mm de grosor:

Separación hilos entre espirales 0,9mm

3 bobinas de 81 vueltas en una barra 5 mm de diámetro

3 bobinas de 81 vueltas en una barra 9 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 5 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 9 mm de diámetro

3 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 9mm de diámetro

3 palitos para el condensador.

### **Actualización 2016 (versión 1.5):**

12 bobinas, 8 condensadores y 8 palitos para el interior del condensador.

Usaremos cobre de 1,6 mm de grosor:

Separación hilos entre espirales 0,9mm

3 bobinas de 89 vueltas en una barra 6 mm de diámetro

3 bobinas de 89 vueltas en una barra 12 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 6 mm de diámetro

3 bobinas de 144 vueltas en una barra 12 mm de diámetro

8 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 10mm de diámetro

8 palitos para el condensador.

### **Bobinado Magrav (Personal) 2500w – 3000w:**

12 bobinas, 8 condensadores y 8 palitos para el interior del condensador.

Usaremos cobre de 1,7 mm o 1,8mm de grosor:

Separación hilos entre espirales 0,9mm

(En la barra de 12mm yo utilizo una broca de 2,12mm para que luego quede a 0,5mm de separación).

(En la barra de 10mm yo utilizo una broca de 1,61mm para que luego quede a 0,5mm de separación).

(En la barra de 8mm yo utilizo una broca de 1,48mm para que luego quede a 0,5mm de separación).

(En la barra de 4mm algo más complicado de hacer, utilizo una galga de 0,7' mm para separarlo)

3 bobinas de 90 vueltas en una barra 8 mm de diámetro. 36cm en un lado y en el otro 15cm

3 bobinas de 90 vueltas en una barra 12 mm de diámetro. 15cm en un lado y en el otro 15cm

3 bobinas de 180 vueltas en una barra 8 mm de diámetro. 56cm en un lado y en el otro 15cm

3 bobinas de 180 vueltas en una barra 12 mm de diámetro. 15cm en un lado y en el otro 15cm

-El tipo de condensador lo comentaremos en otro punto: **Este es el modelo genérico de bobinas.** Ya hemos dicho que los condensadores de nuestras pruebas serán de dos tipos diferentes. Estos son valores predeterminado.

8 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 10mm (9mm).

8 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 4 mm (3mm)

### 3. Condensadores

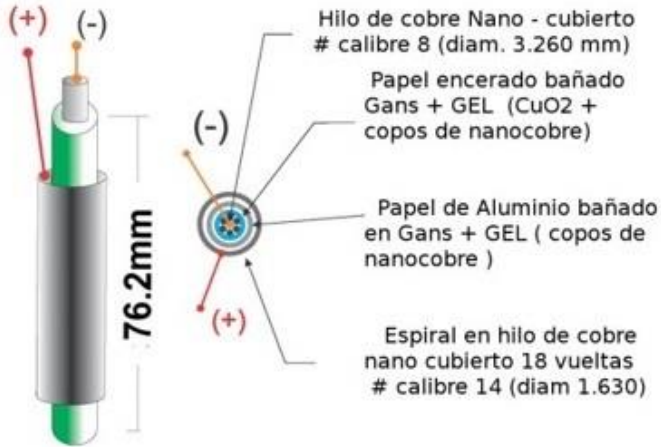
Presentaremos los diferentes modelos de condensadores y como desarrollarlos:

#### 1) Condensador de plasma tipo A

Este condensado es idóneo para una configuración para un Magrav para vehículo, pero ya existen versiones mejoradas y muy distintas.

#### Nuevo Capacitor de Plasma

Keshe Foundation Equipo de I+D  
3 de Junio, 2016 editado 17 Agosto, 2016



Nota:  
Utilice cobre nano cubierto en las conexiones

GEL = Gel lubricante  
GANS = CuO<sub>2</sub> y compuesto de Gans  
Papel encerado = Papel resistente al calor, papel de horno.  
Copos o escamas de cobre nano



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

## 2) Condensador de plasma Tipo B1

Las variantes de este tipo se encuentran en el número de vueltas en el bobinado. Y en el apartado de bobinas se determina cuantos condensadores desarrollaríamos de este tipo.

-A pesar de que anteriormente en las bobinas pongamos 8 condensadores, deberemos de fabricar los que hubiera en el punto de modelo a fabricar. Donde aparece como se conectan y el número exacto

-Primera versión. Pasta Gans envuelta en papel de cocina. Hay que dejarlo secar bien antes de montarlo o probarlo.

-Lo mejor es realizar una mezcla de estos 3 elementos de Gans, a partes iguales, la mezcla ha de quedar como pasta de dientes.

- Co2 Óxido de Zinc, dióxido de carbono Color del Gans: Blanco
- CuO2 Peróxido de cobre Color del Gans: Turquesa
- Ch3 Metilo Color del Gans: Naranja-Rojo

-Se pueden fabricar con 18 o 27 vueltas el bobinado exterior. Las últimas pruebas icen que va mejor con 18 vueltas.



### Cómo hacer condensadores de Plasma

Hacer 4-8 uds. de bobinas de cobre, enrolladas en barras de 10 mm, con 27 vueltas (2 + 7 = 9).  
Conforme la imagen.

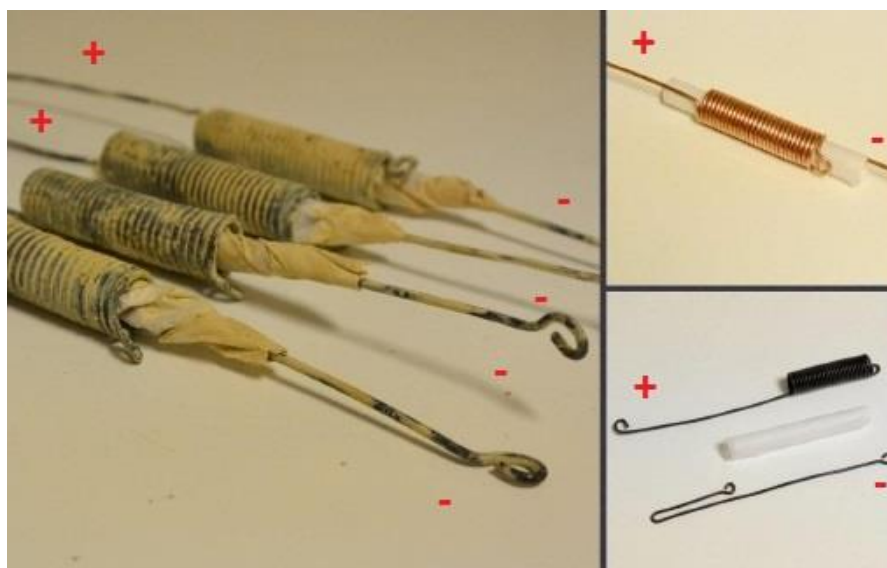
También haga de 4-8 inserciones de cobre (ver imagen)

Las bobinas deben estar enrolladas en la misma dirección que todas las otras bobinas. Recuerde enrollar los extremos!

**RECUERDE** hacer nano-capa en todas las partes, antes de montar los condensadores!

Enrolle la pieza de inserción (el extremo negativo) en un trozo de papel de cocina / bicarbonato / papel engrasado con Gans, e insértelo en la bobina.

Puede utilizar Gans tanto mojados como secos y sin problemas, sólo asegúrese de que no haya conexión entre la parte de inserción y la bobina exterior, o se romperá el circuito.



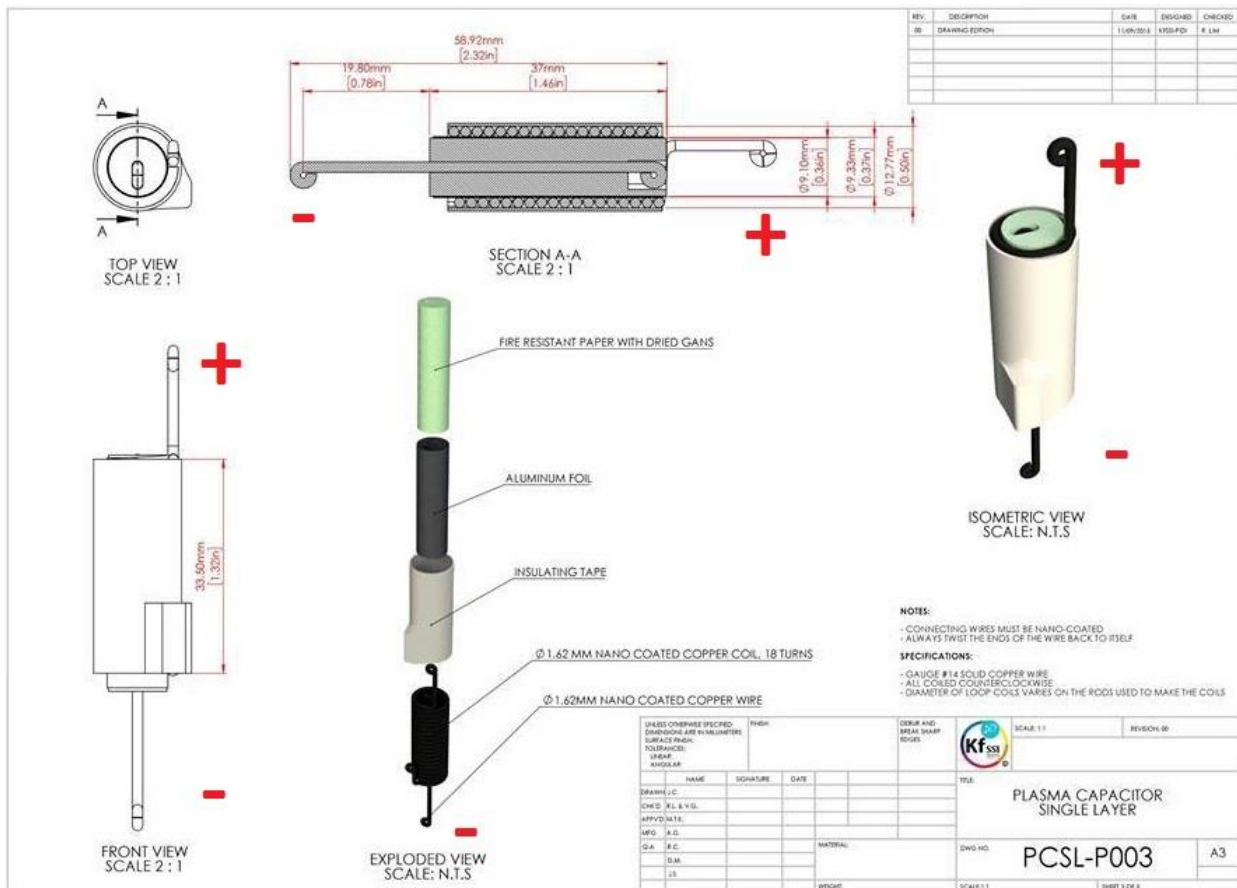
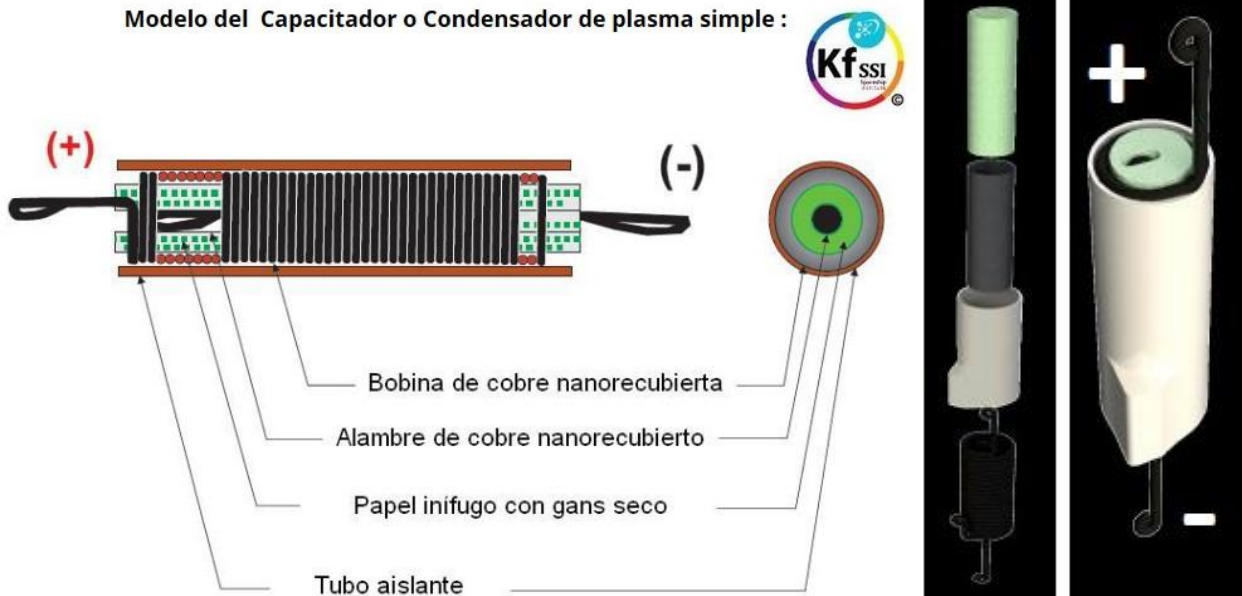
GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

3) Condensador de plasma Tipo B2

- Se parece al modelo anterior, pero se ha visto que si usamos papel de cocino mojado en **(Plasma de Gans), (Agua Gans) o (algunos usan gans seco)**, se recomienda solo **(Plasma de Gans) o (Agua Gans)** no gans puro y luego recubierto por papel de aluminio. Parece que funciona mejor. Importante dejarlo secar muy bien esta capa interna antes de motarle el resto.
- Por lo tanto, iría la varilla nano recubierta, el papel mojado en plasma de Gans, una capa de papel de aluminio y luego un aislante (cinta aislante, teflón o termoretractil) y el bobinado nano recubierto exterior que podría tener 18 o 27 vueltas.
- Después cuando esta todo montado a la bobina exterior le podemos aplicar una capa de gans líquido y la dejamos secar. Este proceso se repetiría dos veces.
- Por último, a la bobina exterior le aplicamos una capa de gans más espeso y lo dejamos secar.

- El agua de gans llevaría CO<sub>2</sub>, CuO<sub>2</sub> y CH<sub>3</sub> todo a partes iguales.
- El documento: **Producción de Gans** se explica cómo fabricar todos los gans.

Modelo del Capacitador o Condensador de plasma simple :



#### 4) Condensador de plasma Tipo B3

Estas variantes dicen que da muy buen resultado. Será la que utilicemos en uno de nuestros modelos de pruebas.

6 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 10mm (9mm)

6 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 4 mm (3mm)

- Nano recubrimiento mediante Oxidación térmica.

-Tratamiento Nano-Capas

-Rociar condensadores con Gans:

- La interna hacer gans licuado, mojarlo entero y dejarlo secar.
- Realizar una segunda capa igual a la anterior.
- La tercera capa utilizar un gans más viscoso, mojarlo entero y dejarlo secar.

-Mojar **papel vegetal** (o papel térmico...) en **Plasma de Gans** ó (Agua Gans) y envolver la bobina interior con ese papel mojado. Dejarlo secar **bien**.

**El plasma Gans tiene que llevar con un poquito de Gans:**

- |                      |                    |                 |              |
|----------------------|--------------------|-----------------|--------------|
| • Co2 Óxido de Zinc, | dióxido de carbono | Color del Gans: | Blanco       |
| • CuO2               | Peróxido de cobre  | Color del Gans: | Turquesa     |
| • Tritio Ch3         | Metilo             | Color del Gans: | Naranja-Rojo |
| • Ca                 |                    |                 |              |

-Envolver ahora sobre esta bobina interna aluminio.

-Colocarle un aislante. Baldía funda termo retráctil, cinta aislante o algunos colocan teflón, pero este último lo veo menos seguro.

-Después colocar la bobina exterior, intentar apretarla

-Rociar la bobina exterior una vez más con gans líquido, pero no sumergirlo, aplicarle con una brocha solo al exterior. Y dejarlo secar muy bien. Si se unen las 4 cabezas del condensador para hacer todos los tratamientos, este punto no se podrá hacer. No pasa nada. No es indispensable.

-Ponerle el forro exterior de plástico.

**Aviso:** No utilizar tubos termo retráctiles sobre los condensadores.







GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

## 6) Condensador de plasma Tipo B5

Estas variantes dicen que da muy buen resultado. Será la que utilicemos en uno de nuestros modelos de pruebas.

Bobina fabricada en dos partes.

8 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 10mm (9mm)

8 bobinas para condensadores 27 vueltas (2+7= 9 vueltas), usar una barra 4 mm (3mm)

- Nano recubrimiento mediante Oxidación térmica.

-Tratamiento Nano-Capas

-Rociar condensadores con Gans:

- La interna hacer gans licuado, mojarlo entero y dejarlo secar.
- Realizar una segunda capa igual a la anterior.
- La tercera capa utilizar un gans más viscoso, mojarlo entero y dejarlo secar.

-Mojar **papel vegetal** (o papel térmico...) en **Plasma de Gans** ó (Agua Gans) y envolver la bobina interior con ese papel mojado. Dejarlo secar **bien**.

**El plasma Gans tiene que llevar con un poquito de Gans:**

- |                      |                    |                 |              |
|----------------------|--------------------|-----------------|--------------|
| • Co2 Óxido de Zinc, | dióxido de carbono | Color del Gans: | Blanco       |
| • CuO2               | Peróxido de cobre  | Color del Gans: | Turquesa     |
| • Tritio Ch3         | Metilo             | Color del Gans: | Naranja-Rojo |
| • Cal                |                    |                 |              |

-Envolver ahora sobre esta bobina interna aluminio.

-Colocarle un aislante. Baldía funda termo retráctil, cinta aislante o algunos colocan teflón, pero este último lo veo menos seguro.

-Después colocar la bobina exterior, intentar apretarla

-Rociar la bobina exterior una vez más con gans líquido, pero no sumergirlo, aplicarle con una brocha solo al exterior. Y dejarlo secar muy bien. Si se unen las 4 cabezas del condensador para hacer todos los tratamientos, este punto no se podrá hacer. No pasa nada. No es indispensable.

-Ponerle el forro exterior de plástico.

**Aviso:** No utilizar tubos termo retráctiles sobre los condensadores.



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

7) Condensador de plasma Tipo C

Este diseño es para generar sistemas "Quadrium".

Este tipo de condensadores es más complicado y no lo comentaremos, pero mostramos información del mismo.

### Generador MAGRAV Plan 1 / Batería de condensadores de plasma

Übersetzt von Thomas Lorentz, 23.04.2016  
Bauplan ergänzt mit Infos für Generator, Fehler an t@t-4.de melden.

4 pilas de plasma condensadores son necesarios y más tarde conectados en serie

Todas las bobinas (A1+A2+P1+P2+P3) bobinados en sentido antihorario

Lámina de aluminio nano recubierto con Ch3 (Interior y exterior)

Papel/ tejido de papel con la mezcla de gans

Tubos de plástico nano recubierto / alambre aislado

cobre nano recubierto

bobina de cobre nano recubierto

Va al siguiente condensador en el mismo lugar El final luego va a la apiladora y luego a la red

conexión a tierra

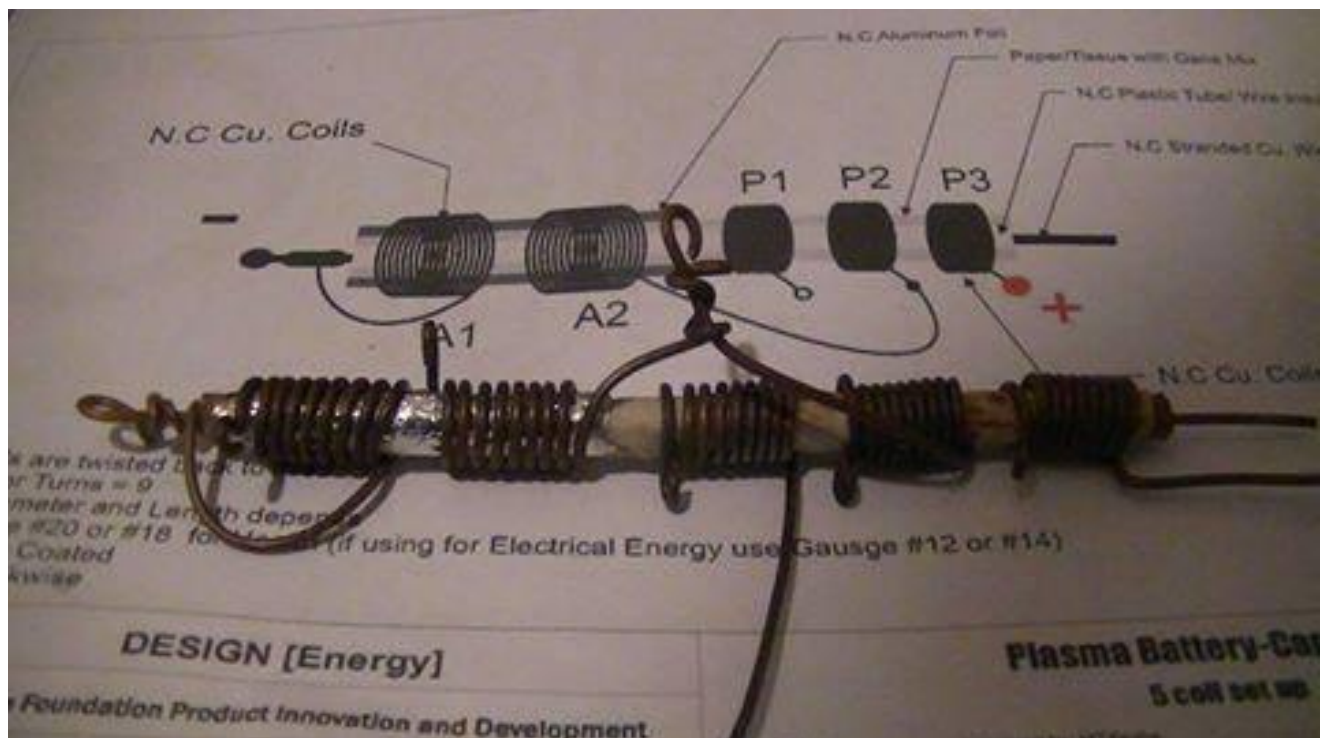
conexión a tierra (-) conexión a la red

+ Carga -> va al próximo condensador PB3

Bobinas de cobre nano recubierto

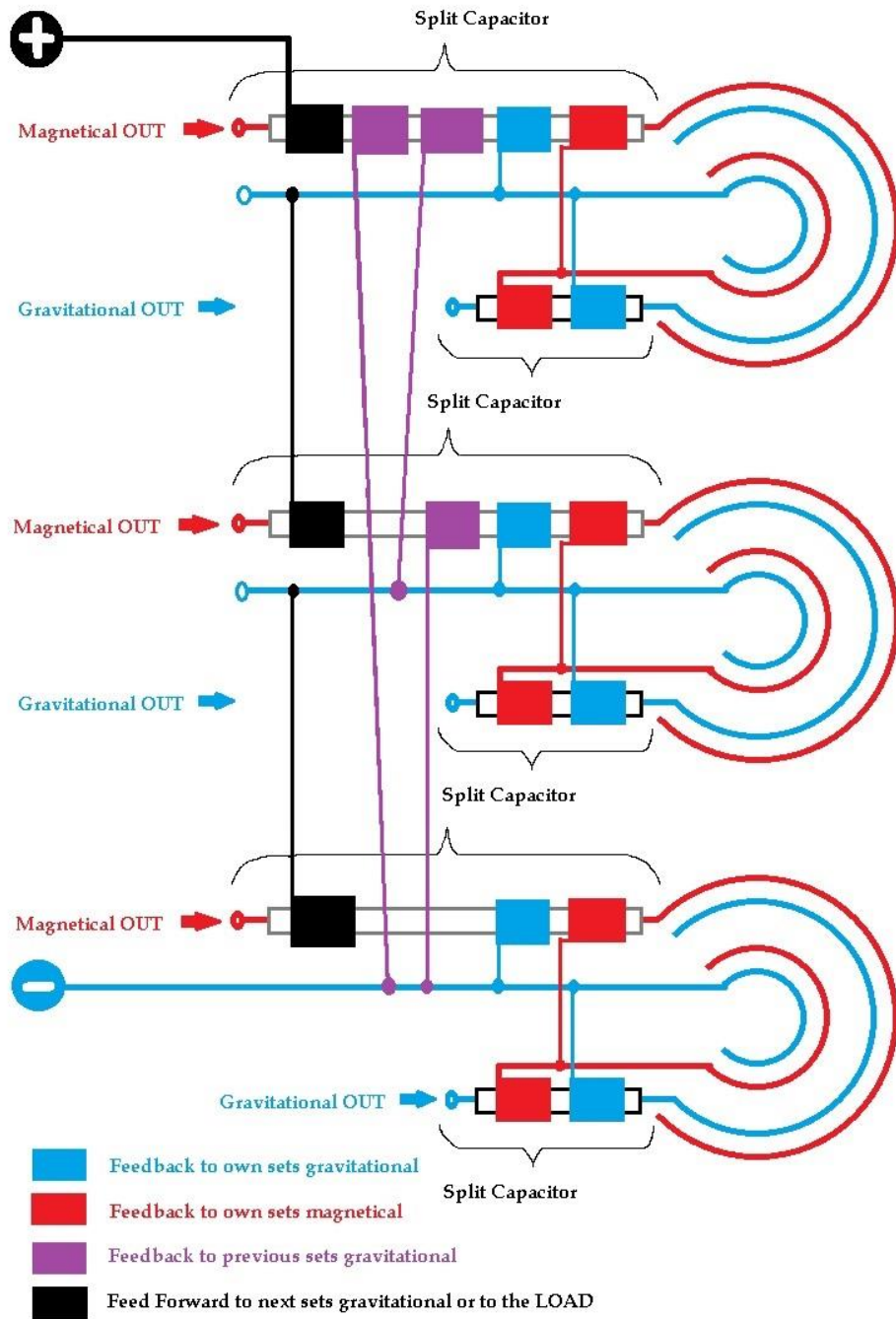
Nota:  
Extremos de la bobina son su propia torcido Retorno A1 + A2 generar energía y P1 + P2 + P3 ahorrar energía  
Número de la bobina de vueltas = 9, A1 + A2 = bobinas con aluminio, P1 + P2 + P3 = bobinas con Papel  
Tamaño = diámetro y la longitud depende del uso:  
Para la Salud Alambre de 0,8 mm de espesor (calibre # 20) ó 1 mm (Calibre # 18)  
Para energía Eléctrica se utilizan 2 mm (Calibre # 12) ó 1,6 mm (Calibre # 14)

	<b>Proyecto [Energía / Generador]</b>	<b>Batería de Plasma - Condensador</b>	
	Keshe Foundation Produktinnovation und Entwicklung	Idee von: Alekz	Verbessert von: M.T. Keshe
			20. Januar 2016



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

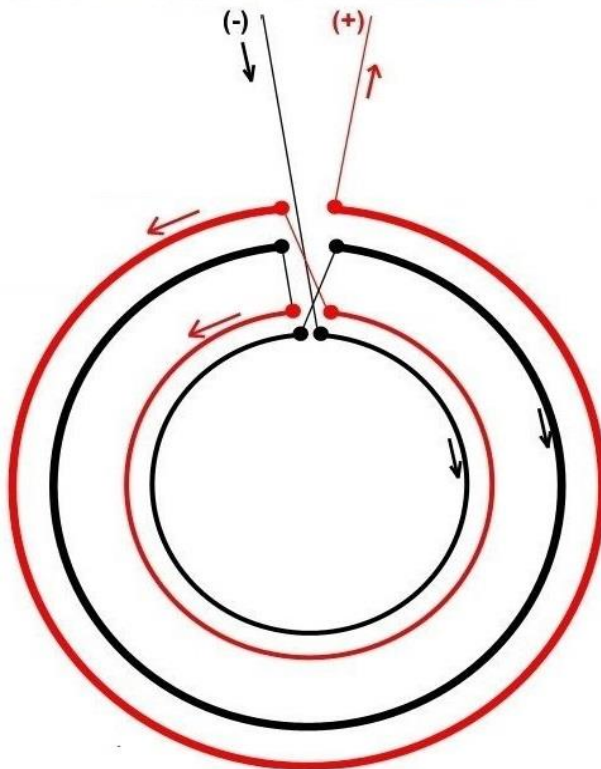
Conexión de esta configuración para el sistema "Quadrium".



## 4. Unión de Bobinas



-Se preparan 3 juegos de bobinas como en la foto. Mostraremos primero la teoría y luego un ejemplo practico con fotos.

### Circuito de conexión de Bobina MAGGRAV





Leyenda:

-  Bobina Magnética bucle magnético.
-  Bobina Gravitacional bucle magnético.
-  Bobina Magnética bucle gravitacional.
-  Bobina Gravitacional bucle gravitacional.

-  Puntos de conexión, rojo en bobina magnética,
-  negro en bobina gravitacional.

 Líneas de conexión.

  Las flechas muestran la entrada y el flujo deseado.

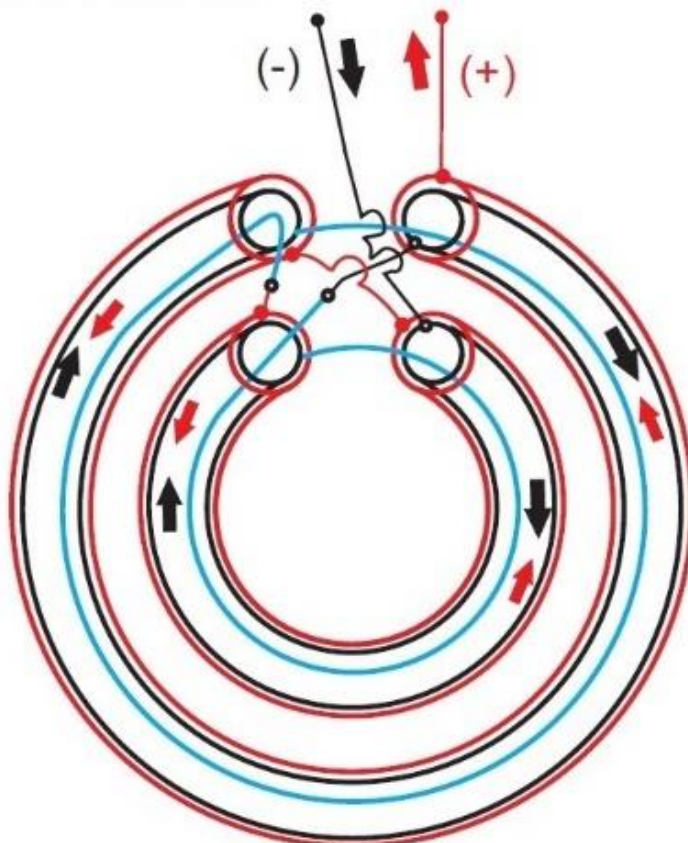
**NOTA:** El flujo magnético debe ser en sentido antihorario.

El flujo gravitacional debe ser en sentido horario.

La Bobina Gravitacional se introduce dentro de la Bobina Magnética.

-La unión entre bobinas se hará de esta forma:

- Uniremos primero los tres grupos como los de la foto.
- Para ello la bobina pequeña se introduce en la grande.
- Posteriormente se pasa el hilo por dentro de la bobina.
- Se une con la bobina pequeña de la siguiente bobina.



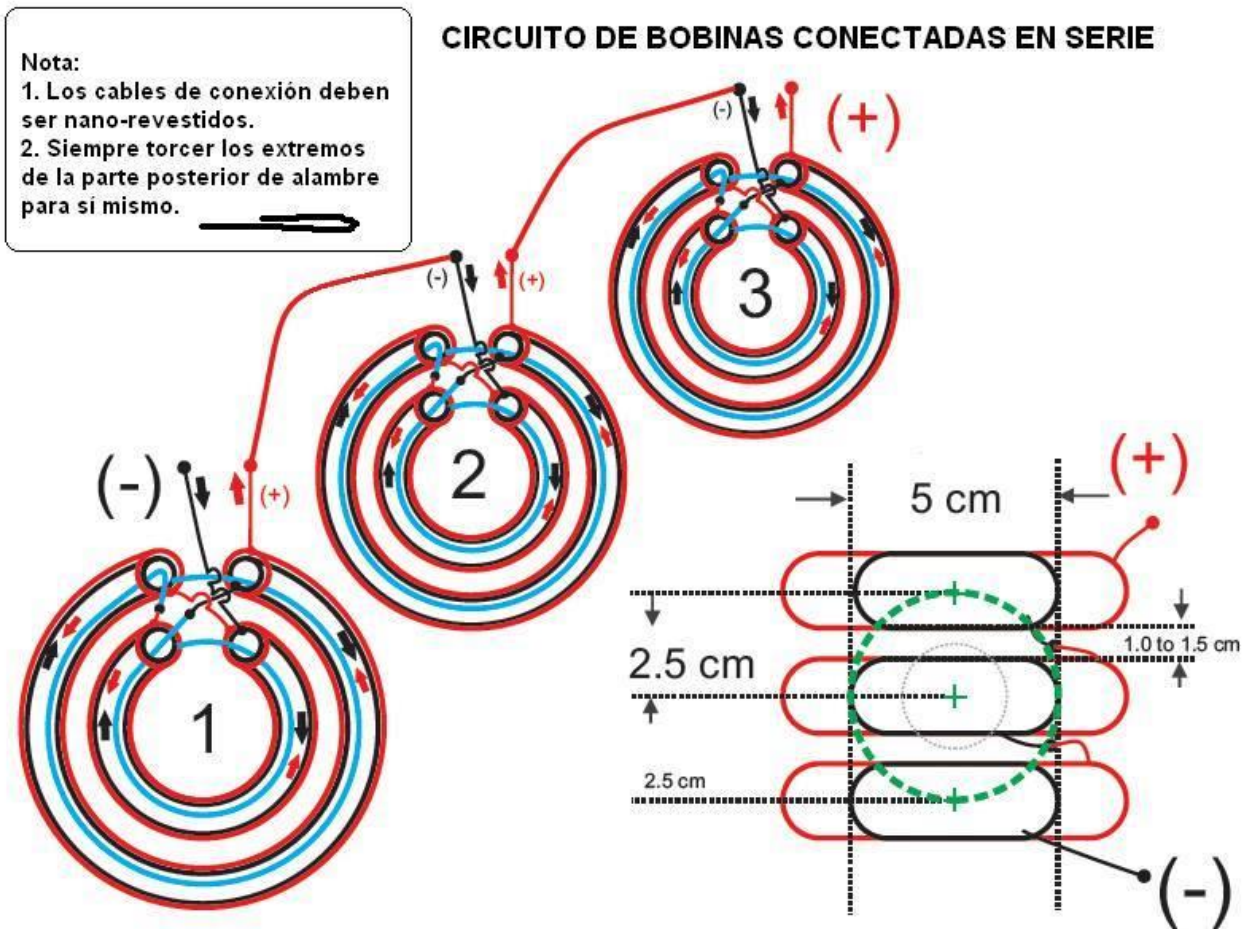
Por si no queda claro, ya que la interpretación puede llevar a error, mostraremos el proceso de unión con fotos. Una imagen vale más que mil palabras.

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

Una vez tenemos listas las bobinas podemos seguir con la conexión de los conjuntos.

Como vemos en la imagen inferior, conectaremos el positivo del conjunto de la bandeja inferior con el negativo de la bandeja superior, y lo mismo con el siguiente conjunto; de esta forma nos quedarán libres dos terminales:

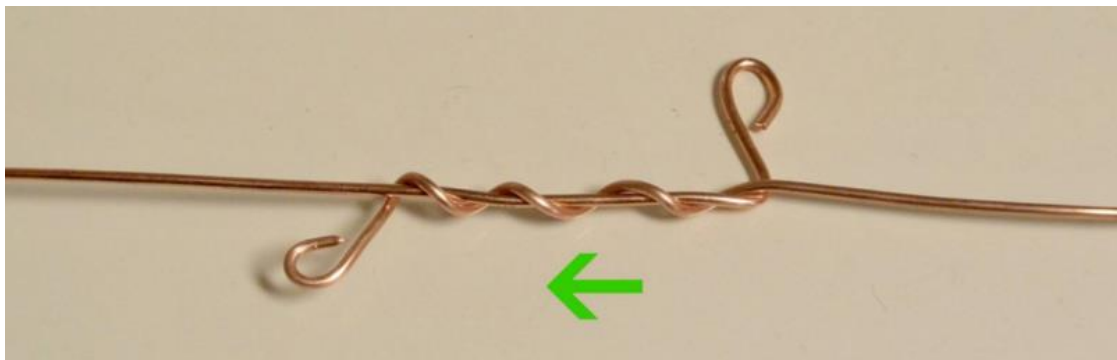
- Un terminal negativo de entrada a la unidad por la bandeja inferior
- Un terminal positivo de salida por la bandeja superior.



**MUY IMPORTANTE** - Recuerden cuando vayan a hacer las conexiones que: Los nanomateriales nunca pueden ser soldados porque hay un campo magnético entre ellos, se deslizan uno sobre el otro; por esa razón, en todos sus trabajos, cuando usted trata con nanomateriales y estos bobinados, en estos sistemas, usted sólo puede retorcer un alambre con el otro, y el plasma se mueve sobre la superficie de cada uno de ellos. Usted no puede, como en el sistema tradicional, tener uniones donde se conecten los nanomateriales; junta los cables y los retuerce. En el momento en que usted utilice una regleta, se cortan las nanocapas, y entonces hay complicaciones. Usted no puede soldar las uniones, no es bueno; incluso si las suelda de antemano, se corta a través de las uniones - comprendan el plasma - los plasmas son entidades independientes. Usted los conecta, les dobla el extremo, de modo que los campos permanezcan dentro, y después podrá ver que todo en el interior del bucle se mantiene dentro del bucle. Esa es la diferencia entre un buen sistema y mal sistema.

Transcrito de <https://youtu.be/tYImMFQMP5U?t=2h23m45s>

-Partiendo del sentido de avance del dibujo anterior debemos de hacer la unión de esta forma. Es muy importante tener claro la dirección de la flecha.

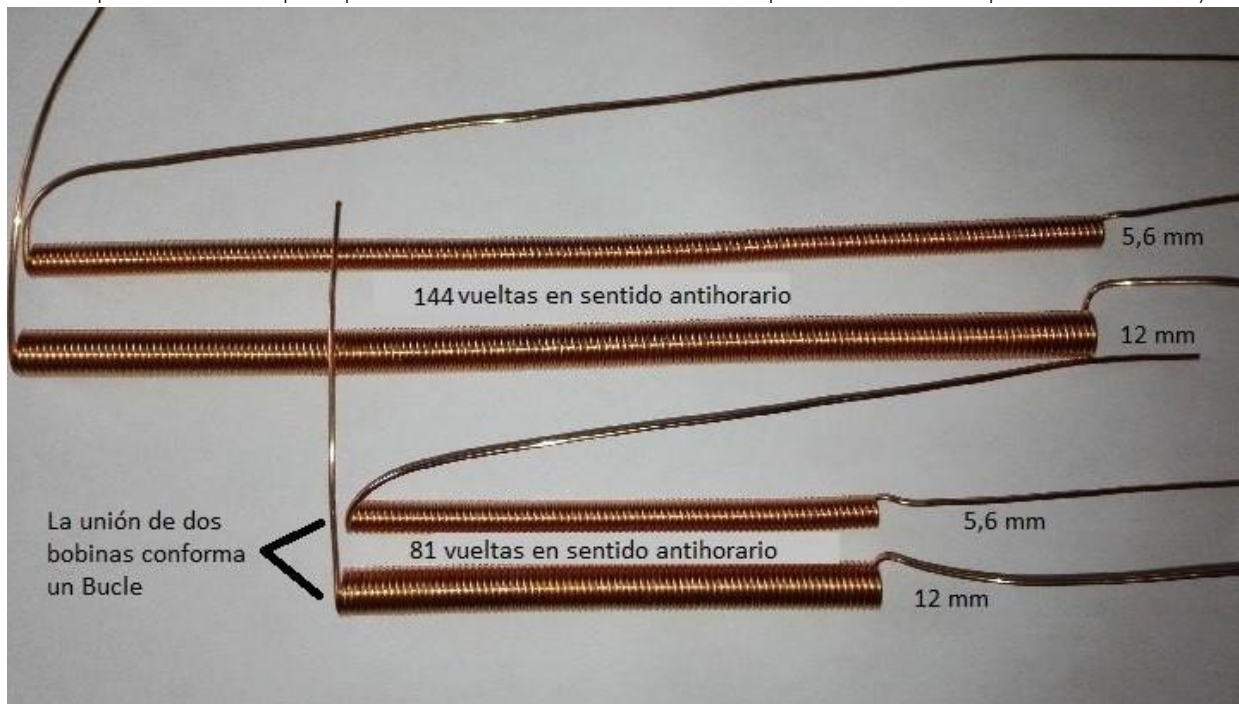


**Ejemplo pactico con fotos:**

<http://www.keshefoundation.org/magravs>

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

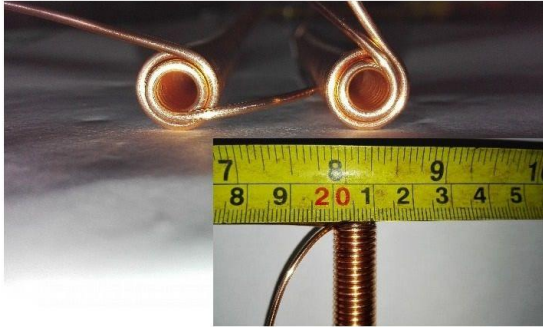
1. El proceso es exactamente el mismo tanto para el bucle de 81 vueltas como para el bucle 144 o 180 vueltas.
2. La primera bobina que haremos para el conjunto será la bobina interior de 5,6 mm de diámetro. Para crear la bobina, hacemos girar el alambre en una varilla delgada de manera que el diámetro exterior de la bobina creado sea de 5.6mm. (\*[vídeo ejemplo de un compañero](#))
3. Comience el bobinado desde un de 4-5cm punto desde el principio del hilo para que tenga una de 4-5cm recta antes de que comience el bobinado. Para ello, colocaremos una barra de metal en el taladro y, colocando en éste la posición de reversa o destornillar, simplemente daremos funcionamiento al taladro con el cable previamente asegurado y colocado alrededor de la barra; la bobina quedará hecha en un momento. Visualmente el bobinado se verá en sentido horario, pero el giro lo habremos dado en sentido contrario a las agujas del reloj.
4. Las vueltas hechas deben estar razonablemente apretadas, sin embargo, usted debe tirar de ambos extremos de la bobina de modo que se distribuyan uniformemente pequeños espacios entre las espiras de la bobina.
5. Después de 81 vueltas, sin hacer más vueltas, deje continuar la longitud del alambre, más allá de las vueltas bobinadas, una longitud de 1,5 veces la longitud de la bobina. Usted tendrá un extremo corto de 4 cm-5 cm, a continuación, la bobina de 81 vueltas y luego un extremo largo de 1,5 veces la longitud de la bobina.
6. A continuación puede hacer la bobina exterior de 12 mm. Puede seguir los mismos pasos que para la bobina interna con dos excepciones:
  - a. utilizará una barra más gruesa para enrollar la bobina de modo que el diámetro exterior sea de 12 mm
  - b. usted no tendrá que hacer el extremo de la bobina externa de 1,5 veces la longitud de la bobina. Se puede hacer la misma longitud de 4cm-5cm en los dos extremos.
7. Las bobinas se verán similares a la siguiente imagen: (En este ejemplo da igual que tengan más o menos vuelta, este ejemplo es válido para unión de cualquier tipo de bobinas. Las vueltas de las Bobinas dependerán del modelo que deseemos realizar).



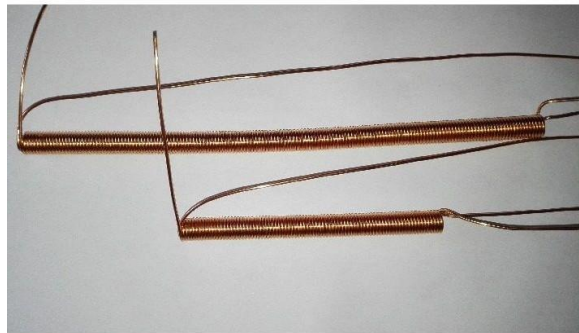
8. Introduzca la bobina interna (gravitacional) en el interior de la bobina externa (magnética), de modo que el extremo largo se deje sobresaliendo de izquierda a derecha.

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

Las bobinas deben estar cerca de tocarse una de la otra y aún así tener espacio para el movimiento



Inserte la bobina de diámetro menor dentro de la bobina de diámetro mayor



9. Con las bobinas apuntando de izquierda a derecha y en posición horizontal, lleve cada extremo hacia abajo para que haga una "U" invertida .

**Se dobla el extremo más largo de la bobina interior, quedando listo para su inserción dentro de la misma**



10. A continuación, inserte el extremo largo de la bobina interna, de nuevo en la bobina interna, enhebrando desde izquierda a derecha (sentido horario) hasta que salga por el otro lado.

**Inserte el extremo más largo de la bobina interior en el otro lado, y se hace pasar a través de toda la envergadura**



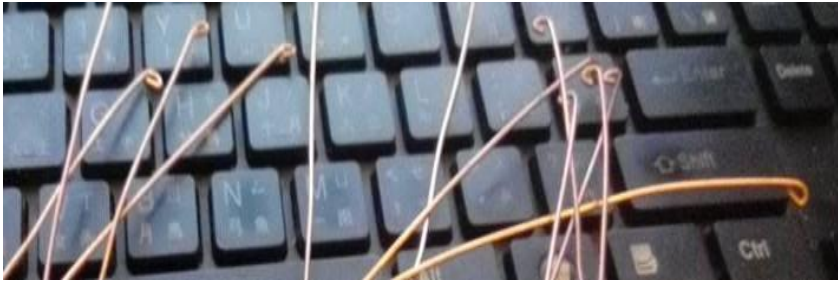
11. Ahora tendrá dos extremos cortos de 4 cm-5 cm en el lado izquierdo de cada una de las bobinas interna y externa y un extremo corto de 4 cm-5 cm para la bobina exterior en el lado derecho. El extremo largo de la bobina interna se habrá enhebrado de izquierda a derecha, entrando en el lado izquierdo y saliendo por el derecho.



Saque todo el alambre que sale por el otro extremo para formar un bucle



12. Volver atrás todos los extremos abiertos de los cables de manera que formen una b-final o una "b" pequeña.



13. Una vez hicimos el bucle le damos forma circular.

**Forme un círculo con cada bucle**



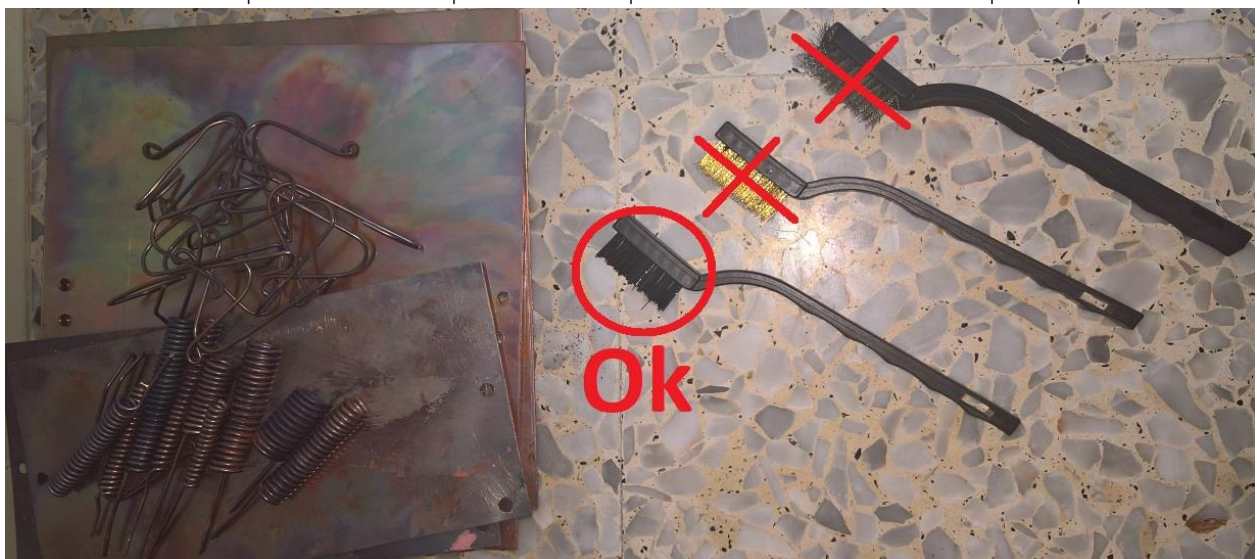
## 5. Nano recubrimiento mediante Oxidación térmica (usando soplete de butano)

- Antes de calentarlo intentar dar la forma circular correcta a las bobinas. Deben de estar ya unidas entre sí y quedar solo los dos hilos de entrada (-) y salida (+).
- Usar siempre guantes y las medidas preventivas adecuadas para este trabajo.
- Calentar sin ponerlo al rojo vivo con un soplete de butano. (Para aquellos que nunca han utilizado un soplete: recuerden de mover ligeramente en soplete y no dejarlo detenido en ningún punto, ya que enseguida podrán poner al rojo vivo el cobre. Regular bien la distancia (de 4-2 cm) e ir haciendo movimientos cortos hasta tener el color adecuado.) Comenzar con una distancia prudencial entre la llama y la bobina, ya que el calentamiento depende de la regulación que se le hubiera hecho a la llama. Por eso no se define una distancia adecuada.
- Recordar darle todo alrededor de la bobina y no dejar zonas sin aplicar el calentado.
- Se explicará el procedimiento de oxidación térmica para las bobinas, pero el resto de materiales que se quiera nano recubrir, también hay que aplicarle oxidación térmica.
- A partir de este momento se usan guantes de cuero, no de plástico, para evitar que la llama nos dé accidentalmente en la mano y nos produzca una lesión. Si se tocan partes calientes con guantes de plástico también se pueden sufrir accidentes.
- El motivo de no tocar ya nada sin guantes, es para no contaminar el cobre con materia orgánica.** Gasa de las manos u otros elementos.
- Todos los materiales han de calentarse y enfriarse 3 veces, pero en el primer calentamiento (y solo en el primero), antes de enfriarlo o dejarlo enfriar, pasarle un papel de cocina blanco (o papel higiénico). Las grasas o productos adheridos sobre la chapa que están sueltos se caerán al frotarlos suavemente. No hay que darle fuerte. Si no sale nada es porque no hay material fino adherido.
- Pondré el ejemplo de una chapa que se utilizó para la creación de gans. Pero en la mayor parte de chapas no sale nada. Pero siempre es bueno pasarle el papel una sola vez.

Fotos antes y después de pasar un papel frotando con un papel suavemente cuando está caliente.



- Una vez que este completamente frio y seco, después del primer calentamiento un cepillo de plástico (vale un cepillo de dientes). Las cedras han de ser de plástico. No utilice cepillos de metal. Cepillar solo cuando este frio. Y solo después del primer calentamiento.



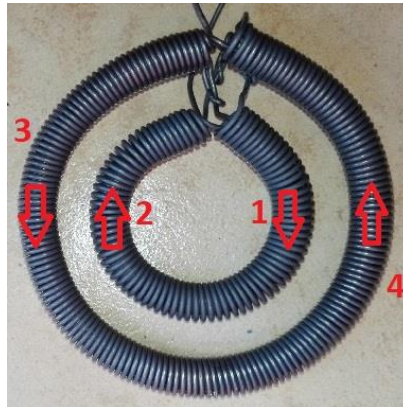
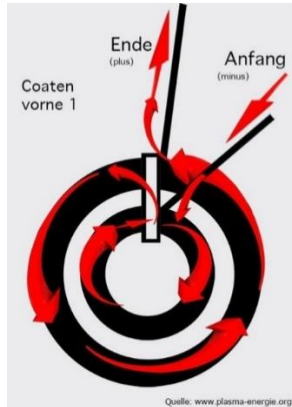
- A partir de este proceso no se vuelve a tocar ninguna placa p bobina con los dedos sin ponerse guantes. Da igual sean ahora de cuerpo y en otros procesos de goma, pero se evita cualquier tipo de contacto.

## GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

### Proceso de oxidación térmica.

#### 1º Paso, Calentamiento de la cara superior:

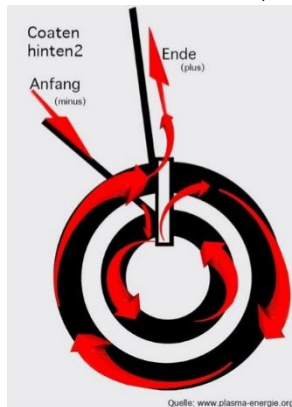
- Calentar la bobina interior de izquierda a derecha (en el sentido de las agujas del reloj).
- Luego calentar la bobina exterior de derecha a izquierda (en el sentido antihorario).



-Si a la hora de calentar y hacer este recorrido le dais a ambas caras de la bobina, no es necesario hacer el 2º Paso. Personalmente prefiero darles a ambas caras puesto que el nano recubrimiento es más continuado. Y el segundo paso lo omito. Da igual que sean chapas o bobinas. Les voy dando cada poco por una cara y por otra al mismo tiempo.

#### 2º Paso, Calentamiento de la cara posterior:

- Calentamiento de la cara posterior: Por la otra cara hay que hacer el mismo recorrido. Para ello el seguimiento es este:



#### 3º Paso. Retirada de suciedades o material suelto. (Solo una vez, en el primer proceso).

- Pasarle suavemente un papel de cocina o papel higiénico, para desprender las partículas sueltas. Si vemos zonas brillantes volver a darle un pequeño calentón en ese punto. Este proceso se hace nada más calentarlo.

#### 4º Paso. Enfriamiento.

- Recomiendan muchos expertos dejarlo enfriar de forma natural 3 horas. No dejarlo enfriar sobre piezas de metal. Se recomienda al aire o sobre la baldosa limpia del piso, cocina... etc.

-La alternativa de enfriado que nosotros recomendamos y hacemos será meterlo unos segundos en un recipiente con Plasma de CuO (Oxido Cuproso). A continuación, determinamos este proceso.

- Necesitamos tener ya preparado un recipiente con Gans de CuO. La preparación de los Gans está en otro documento. No se preocupe que está perfectamente detallado como hacerlos.

- La parte superior del recipiente que contiene Gans de CuO, es lo que se denomina Plasma de CuO. El plasma es el líquido superior que tiene un color más translucido y parece agua con una ligera tonalidad.

- Se llena todo un recipiente con este líquido que es muy translucido. Lo usaremos para poder enfriar la bobina en cuanto se termine de calentar completamente.

- El recipiente tiene que tener el suficiente liquido como para poder sumergir completamente la bobina. Da igual tumbada o de pies. Pero ha de sumergirse completamente.

- Se introduce una vez durante 2 segundos, se deja fuera 10 segundo y se vuelve a introducir una segunda vez 15 segundos. (No más ni más tiempo).

- A continuación, se deja enfriar al aire de forma natural 3 horas. No dejarlo enfriar sobre piezas de metal. Se recomienda al aire o sobre la baldosa limpia del piso, cocina... etc.

#### -5º Paso. Retirada de suciedades o material suelto. (Solo una vez, en el primer proceso).

## GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

Cuando esté completamente frío y seco. Al de 24 horas...Le pasamos con un cepillo de plástico. (Vale cepillo de dientes). No utilizar cepillos metálicos. Principalmente en las bobinas vernos caer el material suelto. No darle fuerte. Solo suavemente. Al terminar el proceso lo soplamos un poco.

-Repetir este Proceso de Oxidación termina 2 veces más (No más). En total son 3 procesos de oxidación térmica.

Los procesos de retirada de materiales solo se hacen una única vez en el 1º proceso. Que son el paso 3º y 5º. En el resto NO.

Antes de realizar el proceso de calentamiento hay que darle forma a la estructura, pero durante el proceso de calentamiento, cuando se está dejando enfriar, procure ir corrigiendo la forma de la bobina para que se asiente perfectamente en su estructura.

**Antes de corregir la forma**



**Después de corregir la forma**



-Durante el proceso de nano recubrimiento con fuego no hace falta polarizar con el voltímetro.

-La polarización es para indicar el sentido de circulación del plasma. Se hace solo cuando se hace el nano recubrimiento con soda y después de cada baño de vapores. Cuando se hace con soplete, la polarización la da en el sentido en el que se quema, por eso es importante el hacerlo en el sentido correcto. La polarización es solo para indicar a la energía cual es camino que debe seguir.

-Nosotros realizaremos el **nano recubrimiento mediante Oxidación térmica** y posteriormente el **nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica**, este es el procedimiento que realizaremos.

## 6. Nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica

### 1º Paso:

- **0 Horas:** Medimos previamente el agua que tendría que haber en una caja de plástico para que quede 5 cm por encima de la maya de galvanizada.
- En la caja con tapa de plástico (estando seca): Meter NaOH Sosa Cáustica. Recubrir el fondo. No ahorrar. **90% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 10% Cloruro de sodio NaCl (sal).**
- Añadir piezas de aluminio. Papel de Aluminio en recortes (en forma de bolitas no apretadas) y cuellos de botellas recortadas de Coca-Cola.
- Añadir alambre galvanizado de malla en el fondo a 5cm de altura. La malla tiene que ser fuerte.
- **Todo el material a Nano Cubrir tumbados** sobre la maya galvanizada. (Placas de cobre, bobinas, condensadores...lo que queramos nano recibir) Tiene que estar tumbado para que queden bien cubiertos luego.
- Verter agua hirviendo 5cm por encima de la malla (Previamente la tenemos medida para que quede bien). Recubriendo todas las piezas. Dejarlas 24 horas. Con un peso en la tapa.
- **24 horas:** Después de las 24 horas, abrir y dejamos **1 milímetro** de agua de este proceso. (No se tira esa agua destilada sobrante, ese líquido sobrante meterlo a enfriar (**nano-frio**) para usarlo el día de mañana para rociar o frotar donde este aun brillante).
- **Colgar ahora todas las piezas** que tenemos con un alambre dentro del recipiente.
- La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.
- NOTA: (Si durante el secado salen manchas de sal blancas... cepillarlas suavemente y luego con el líquido (**nano-frio**) frotar con un trapo en esas zonas sucias o que aún tienen algo de brillo.
- Una vez que tiene 1 milímetro de agua, tenemos que hacer la **Descarga de bobinas** durante 24 horas. Mas abajo se explica el proceso.
- **48 horas:** Después de dejarlo 24 horas con 1 milímetro de agua, **sacamos toda el agua.** Y empezamos a hacer la **Descarga de bobinas.**
- La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.
- **48 horas – 120 horas:** Hay que dejar secar bien las piezas durante 3 días.
- Total del proceso 5 días.

### 2º Paso:

- **0 horas:** Medimos previamente el agua que tendría que necesitaremos para que quede 2 cm por debajo de la maya de cobre.
- Previamente secado el contenedor echamos 45% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 5% Cloruro de sodio NaCl (sal).
- Añadir piezas de aluminio. Papel de Aluminio en recortes (en forma de bolitas no apretadas) y cuellos de botellas recortadas de Coca-Cola.
- **Todo el material a Nano Cubrir tumbado o de costado.** (Placas, chapas, bobinas, condensadores, ...)
- Se agrega el agua hirviendo y se deja 2 días.
- Esta vez el material a nano tratar que esta sobre la maya no llega a toca el agua. Hay 2 cm de separación.
- **48 horas:** Después de los 2 días sacamos el agua y se deja 1 mm de agua en el fondo.
- La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.
- Una vez que tiene 1 milímetro de agua, tenemos que hacer la **Descarga de bobinas** durante 24 horas.
- **72 horas:** Pasado 24 horas de toques con polímetro, **sacamos toda el agua.** Y empezamos a hacer la **Descarga de bobinas.**
- La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.
- **72 horas – 144 horas:** Hay que dejar secar bien las piezas durante 3 días.
- Total del proceso 6 días.

### 3º Paso:

- Repetimos el paso 2º.

### 4º Paso:

- Si vemos que con estas 3 capas de tratamiento aún no tiene un negro uniforme, realizamos una vez más el 2º paso.
- Si en este 4º tratamiento sigue sin estar perfecto, tal vez estemos realizando mal los pasos, o bien nuestro cobre o material a nano tratar no se bueno. Recuerde que los materiales tienen que tener una calidad de 99,9%.

**Descarga de bobinas:** Repetir los dos pasos de descarga cada 3 horas

#### 1º Polarización de la Bobina (Primer paso):

- Coger una de las piezas del recipiente.
- Ajustar el voltímetro en ohmios. Medir con un multímetro en ohmios en ambos extremos de la resistencia de la bobina. La resistencia de la bobina será definitivamente mayor que 100 kilo ohmios, por lo general está en el intervalo Mega Ohm, ósea, poner en 1-5 Mega Ohm.
- Coloca la pieza a polarizar (Chapa, bobina, condensador...) todavía húmeda sobre una superficie no conductora (madera, plástico, etc.).
- Tocar la pieza (chapa, bobina, condensador...) a polarizar durante 1 minuto.
- Y después volver a colgarla en el recipiente.
- Hacer este procedimiento con todas las piezas.

## GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

### 2º Tirón potencial (Segundo paso):

- Consiste en retirar la corriente de la bobina
- Ajustar el voltímetro en 200mV VDC.
- Poner la pieza sobre una chapa de hierro.
- con el negativo (negro) del multímetro tocar en la chapa y el positivo se toca en varios puntos la bobina.
- Medir hasta que deje de bajar los milivoltios. Mínimo 1 minuto. Pero si siguen oscilando, continuar algo más (en principio no será necesario más tiempo).

Probar si poniendo un led de 2v llega a descargarse solo.

### Ejemplo del nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica:

Las cubetas se localizarán en cualquier supermercado o chino. No se necesitan varios recipientes, con un único tipo podremos hacerlo todo. Se usará de plástico, pero el recipiente idóneo sería uno de cristal. Ante la dificultad de conseguirlo, usaremos de plástico.

-El recipiente se usará para hacer el **nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica**.

-Se puede utilizar cualquier tamaño, pero nosotros utilizamos uno de 300mm ancho x 350mm largo x 250mm alto. Las medidas son aproximadas porque el recipiente es cónico. Pero las cotas de altura se sacaron con metro y los litros se midieron uno a uno con recipiente.

-Además tendremos una cubeta mayor por si se produjera algún tipo de derrame. Si se rompe el recipiente o se fisura.

-Se colocará una maya galvanizada de 5cm de alto.

-**Se cierra el recipiente todo alrededor con cinta americana**. Para que no se escapen los gases. Es muy importante, nuestro nano recubrimiento será mucho más efectivo. Y cuando esta todo cerrado herméticamente se abren las dos válvulas.

-Una válvula con embudo para poder meter el agua hirviendo. Y una válvula para salir en aire. Las dos válvulas abiertas cuando se echa el agua. Y al terminar de meter el agua destilada hirviendo se cierran las dos válvulas.

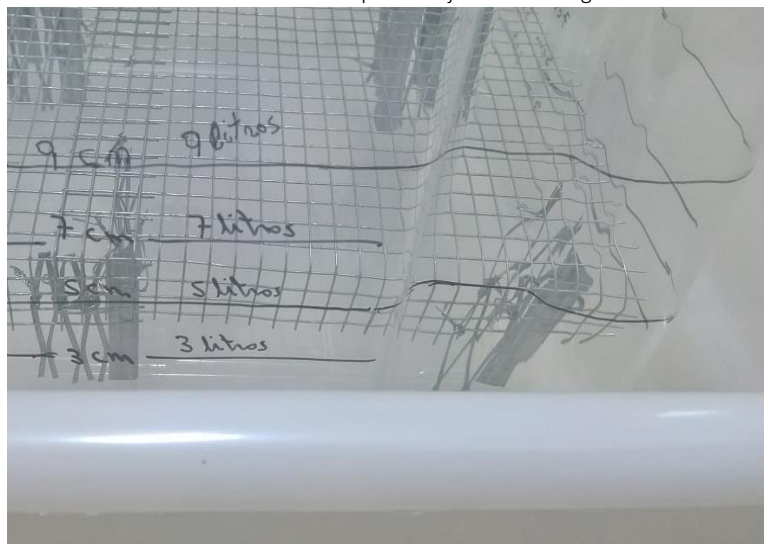


GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV



Para saber las medidas de agua. Previamente debemos de marcar las medidas a usar.:

- Una a 5cm que será donde este la cota de la maya galvanizada.
- Otra a 9cm. Donde nos garantizaremos que las bobinas y todo el material a nano tratar quede completamente recubierto de agua. Y también sabemos que debemos calentar 9 libras de agua destilada y meterla al mismo tiempo.
- Otra a 3cm. 2 centímetros por debajo de la malla galvanizada. Donde sabremos que cogerán 3 litros de agua destilada.



Medidas:

**-1º Paso:** Para 9 litros de agua destilada:

(Medida necesaria para cubrir todas las piezas)  
90% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 10% Cloruro de sodio NaCl (sal). Nosotros hecharemos:

**-900g de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica).**

**-100g de Cloruro de sodio NaCl (sal).**

-Aluminio (Bolas de papel Albal) y tapones de plástico.

**-2º Paso:** Para 3 litros de agua destilada:

Medida necesaria para dejar el agua 2cm por debajo de las piezas)

45% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 5% Cloruro de sodio NaCl (sal).

**-900g de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica).**

**-100g de Cloruro de sodio NaCl (sal)**

-Aluminio (Bolas de papel Albal) y tapones de plástico.

## 7. Rociar Bobinas y condensadores con Gans:

-En vez de usar la papilla de los Gans en el núcleo o el los capacitares y bobinas, como hacíamos en la versión 1.1 del Magrav, ahora usamos la misma mezcla pero con el agua del Gans o Plasma líquido.

Se Introduce las bobinas en el agua de Gans para que se cubran todas las piezas. Después de la inmersión se espera para que se sequen durante al menos 24 horas.

CU, CH<sub>3</sub>, CO<sub>2</sub> son los gans normalmente usados para los capacitores del magrav, porque están dentro de las iniciativas de la Fundación Keshe, son Gans que se consideran saludables.

Nota ; palabras de Keshe :

-Es importante que creemos varios GaNS, incluso mejor si podemos hacerlos de metales pesados, y cuando los tengamos listos los mezclamos en un recipiente, éste es el "Compuesto de GaNS" en el que bañaremos nuestros muelles.

-Si pueden, hagan los GaNs de elementos más pesados, vayan por encima del cobre; Así que busquen metales muy pesados y nano recúbrenlos. Ellos deben ser nano recubiertos de una forma un poco diferente, porque ustedes necesitan una mayor temperatura para crear el nano recubrimiento. Y entonces revistan su cobre con aquello (líquido seco de compuesto de GaNS de metales pesados). Encontrarán que hay una gran diferencia de 59 a 200, el gradiente es mucho mayor, un sistema mucho más potente." (se refiere a la masa atómica)

Para las bobinas:

-Mezclar a partes iguales CO<sub>2</sub>, CH<sub>3</sub> y CuO<sub>2</sub> en un recipiente lo suficientemente grande como para poder sumergir las bobinas completamente.

-El Gans resultante tiene que ser fluido para que penetre por todas partes.

-Si el Gans fuera muy espeso echar agua destilada para hacerlo más fluido.

-Si el Gans fuera muy diluido, dejarlo unos días para que se haga más viscoso.

-Sumergir la bobina en el recipiente. Voltearlas y girarlas en el recipiente. Asegurarse que se empape bien en todas las bobinas.

-Colgarlas y dejarla secar.

-Cuando está seca, repetir una segunda vez el procedo de sumergirlas en el recipiente y posteriormente colgarlas para secar.

Para los condensadores:

-Mezclar a partes iguales CO<sub>2</sub>, CH<sub>3</sub> y CuO<sub>2</sub> en un recipiente. Dicen que mejor: ( Ch<sub>3</sub>+ZincCo<sub>2</sub>+CuO<sub>2</sub>)

-El Gans puede ser tanto seco como mojado. Así que lo mejor es que la mezcla se quede algo espesa.

-Utilizar un trozo de papel de cocina o Bicarbonato y engráselo con Gans.

-Podemos usar tanto el Gans en polvo como el agua de Gans o Plasma Liquido para empapar(nano cubrir) el papel de horno y el papel de aluminio.

-Se Introduce las bobinas en el agua de Gans para que se cubran todas las piezas. Después de la inmersión se espera para que se sequen durante al menos 24 horas. CU, CH<sub>3</sub>, CO<sub>2</sub> son los gans normalmente usados para los capacitores del magrav, porque están dentro de las iniciativas de la Fundación Keshe, son Gans que se consideran saludables.

## 8. Realización de Plasma sol

Lo mejor para el sol en lugar de usar pelotas de pin-pon con diámetro 40mm, usar bolas de cristal de 30mm.

-Las pelotas de pin-pon son porosas y acaba secándose el plasma. Tenerlo en cuenta, porque si sucede esto hay que reponerlo.

-El diámetro de nuestro Sol depende de la separación entre las bobinas. Si nuestra separación fuera de 36mm podemos usar bolas de 35mm o 30mm. Por lo que lo que mejor funcionaria sería una bola de cristal de 30mm. Ya que no se evapora material.

-Mezclar a partes iguales CO<sub>2</sub>, CH<sub>3</sub> y CuO<sub>2</sub> en un recipiente. Debemos de hacer una pasta algo denso. Como la pasta dental.

-Si fuera una pelota de pin-pon hacer un pequeño orificio en la parte superior.

-Rellenar con la mezcla de Gans.

-Colocar un pegote de silicona en el orificio para evitar que se pueda salir el Gans.

## 9. Montaje del Magrav

Lkñ



## 10. Puesta en marcha

A continuación, presentamos los pasos a seguir para poder poner en marcha nuestra unidad magrav. Es importante leerlo todo antes de ponerlo en marcha o conectarlo. La incorrecta conexión de nuestra unidad podría estropearlo indefinidamente.

### 1) Preámbulo

Los cables de cobre han sido utilizados para transmitir electricidad mediante la vibración de electrones. Este es el viejo y desfasado paradigma que se basa en un pequeño espectro de lo que existe en la naturaleza.

Ahora, con la tecnología magnética-gravitatoria (Magravs), la energía se libera y se transmite a través del nano-recubrimiento del cobre. Las nano capas absorben la energía del plasma ambiental y liberan plasma utilizable, que es mucho más poderoso que la simple vibración de electrones.

El plasma se encuentra en todas partes a nuestro alrededor - en el aire, en nuestros cuerpos, alrededor del planeta y en el espacio exterior. A través de las nano capas, esta energía sin límites se convierte entonces en energía utilizable que puede alimentar electrodomésticos en el hogar.

Al igual que al traer a casa un nuevo cachorro, tenemos que entrenar a la Unidad de Potencia Magravs para satisfacer nuestras necesidades de energía, así como entrenarnos para entender el sistema. Esto no es simplemente conectar y usar. Es conectar e interactuar.

- ¡USTEDES son 1 parte de la completa conexión! ¡Es hora de que la humanidad vuelva a conectar con el mundo del plasma energético! Por lo tanto, es crucial nano-recubrir todos los cables en el hogar de una manera gradual y sistemática mediante la Unidad de Potencia Magravs. Es importante recordar que una vez que la Unidad de Potencia Magravs esté conectada y encendida, no apagarla o desconectarla desde ese punto en adelante. TIENE que seguir funcionando de forma continua con el fin de que funcione de manera efectiva. Por favor, lea TODAS las instrucciones antes de conectar la Unidad de Potencia Magravs a su toma de corriente del hogar. Exceder las cargas recomendadas encada etapa durante el periodo de acondicionamiento puede causar que la unidad se vuelva inoperante y, por tanto, quedar fuera del ámbito de aplicación de garantía del fabricante.

### 2) Preparativos

Los cables de cobre han sido utilizados para transmitir electricidad mediante la vibración de electrones. Este es el viejo y desfasado paradigma que se basa en un pequeño espectro de lo que existe en la naturaleza.

Ahora, con la tecnología magnética-gravitatoria (Magravs), la energía se libera y se transmite a través del nano-recubrimiento del cobre. Las nano capas absorben la energía del plasma ambiental y liberan plasma utilizable, que es mucho más poderoso que la simple vibración de electrones.

El plasma se encuentra en todas partes a nuestro alrededor - en el aire, en nuestros cuerpos, alrededor del planeta y en el espacio exterior. A través de las nanocapas, esta energía sin límites se convierte entonces en energía utilizable que puede alimentar electrodomésticos en el hogar.

Al igual que al traer a casa un nuevo cachorro, tenemos que entrenar a la Unidad de Potencia Magravs para satisfacer nuestras necesidades de energía, así como entrenarnos para entender el sistema. Esto no es simplemente conectar y usar. Es conectar e interactuar

- ¡USTEDES son 1 parte de la completa conexión! ¡Es hora de que la humanidad vuelva a conectar con el mundo del plasma energético! Por lo tanto, es crucial nano-recubrir todos los cables en el hogar de una manera gradual y sistemática mediante la Unidad de Potencia Magravs.

Es importante recordar que una vez que la Unidad de Potencia Magravs esté conectada y encendida, no apagarla o desconectarla desde ese punto en adelante. TIENE que seguir funcionando de forma continua con el fin de que funcione de manera efectiva.

Por favor, lea TODAS las instrucciones antes de conectar la Unidad de Potencia Magravs a su toma de corriente del hogar. Exceder las cargas recomendadas en cada etapa durante el periodo de acondicionamiento puede causar que la unidad se vuelva inoperante y, por tanto, quedar fuera del ámbito de aplicación de garantía del fabricante.

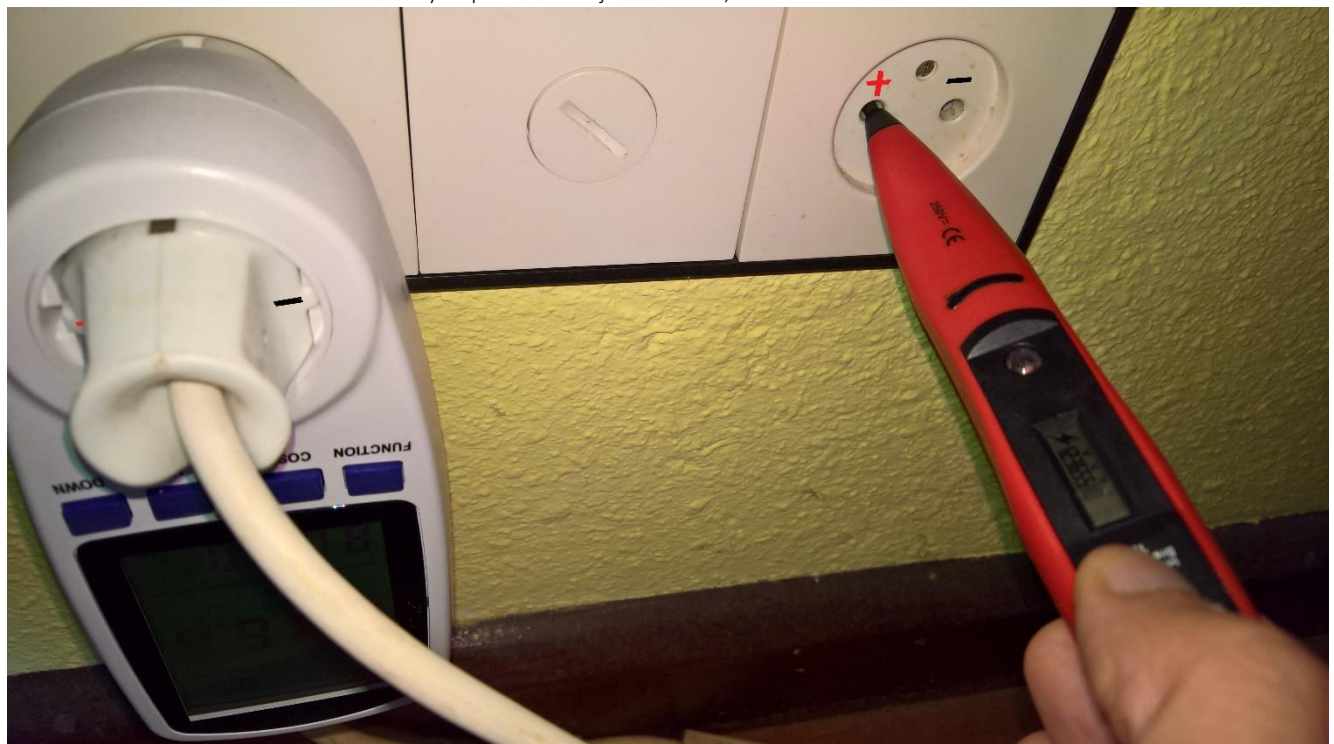
Más información disponible en: <http://www.keshefoundation.org/magravs>

### 3) Conexión de la unidad Magrav en casa

Se necesitará un medidor de fase que se usará para determinar cuál de las dos conexiones es la **línea** o **Fase**. Al final del documento pondremos algún enlace para poder localizar este tipo de instrumento. Si no estaría ya disponible, localizar alguno parecido.



1. Encienda el medidor de fase y toque cada clavija de la toma;



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

2. La clavija en la que el medidor de fase enciende su luz de forma permanente o parpadea mucho más rápidamente que en la otra clavija. Esta clavija donde el medidor de fase se enciende es donde se encuentra la **Fase o Life L(+)** plus

La clavija donde el medidor parpadea más lento o simplemente no parpadea el led es el **Neutro o Negative N (-)** minus.

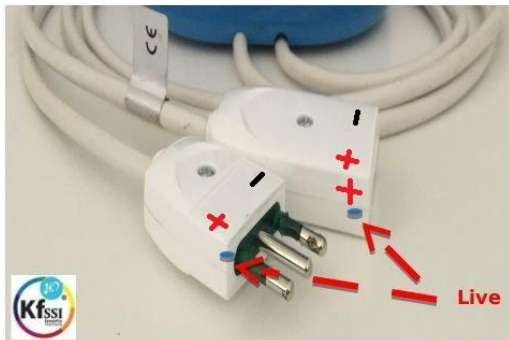
Si monta la unidad de magrav, recomendamos el uso de estos colores para no equivocarse. Y en caso de marcar en cualquier conector un símbolo es preferible marcar la **Fase o Live** con un símbolo positivo (+) de color rojo y el enchufe con otro símbolo positivo (+) de color rojo. Use siempre bolígrafos permanentes.

Símbolo	Color	Color	Linea	Line	Medidor
+	Marrón - Rojo	Brown - Red	Fase (F)	Live (L)	Luz encendida continuamente o parpadea más rápido.
-	Azul	Blue	Neutro (N)	Neutral (N)	Luz parpadea intermitentemente o parpadea más lento.

Si en lugar de mirar el **led** del instrumento de medida, miramos en el instrumento la corriente, la **Fase o Life L(+)** plus es aquel que muestra que tenemos 220v (**igual a la foto**), marque en ese momento en ese enchufe con un rotulador permanente un símbolo (+). En el otro conector el instrumento nos dirá que no hay nada, marque ese conector un símbolo (-) en negro (en el instrumento no marcará nada cuando lo comprobemos).



3. Localice el lado del enchufe de la Unidad de Potencia Magravs que marca "Fase" (en inglés Live);

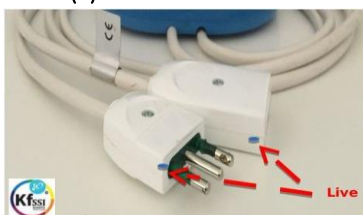


4. Conecte el enchufe de Unidad de Potencia Magravs correctamente para que coincida con la clavija "Fase" de su toma de corriente del hogar;

**Si la Unidad de Potencia Magravs se conecta erróneamente al cable "Neutro" en lugar de a la "Fase" o Life L(+), hay una posibilidad muy alta de que la unidad quede inoperante si no lo conecta correctamente y, por tanto, quede dañada indefinidamente.**

Si cambia de conector o enchufe, asegure que tenga bien marcada la clavija "Fase" o Life L(+), del enchufe.

Si hacen cambios electricos en casa, o en el contador... desconecte la unidad previamente y vuelva a comprobar si ha cambiado la "Fase" o Life L(+), del enchufe.



## 11. Acondicionamiento de la unidad Magrav en la casa

**MUY IMPORTANTE:** Seguir estos pasos en los primeros días de uso:

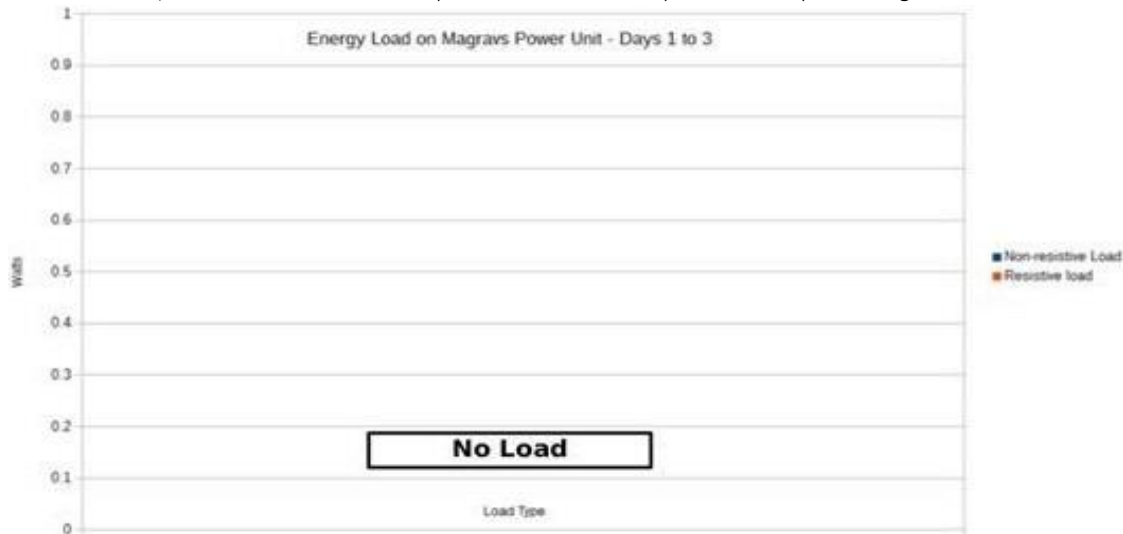
### Día 1 - Día 3

Una vez que haya conectado la Unidad de Potencia Magravs a la toma del hogar, encienda el interruptor de la toma y deje que la Unidad de Potencia Magravs se acondicione a la electricidad del hogar durante 3 días (Día 1 - Día 3).

1. **Es importante que ninguna carga esté conectada a la Unidad de Potencia Magravs en este momento.** La Unidad de Potencia Magravs estará nano-recubriendo los cables alrededor de la toma en este momento y ajustándose a su entorno.

Si nuestro magrav tuviera luces internas de adorno, déjela desactivada en estos primeros 3 días. Luego ya empezaremos a activarlas mas adelante.

2. **El incumplimiento de esta medida puede provocar que la unidad se vuelva inoperante y, por tanto, quede estropeada definitivamente,** si la unidad la hubieras comprado a un distribuidor posiblemente pierdas la garantía de esta unidad.



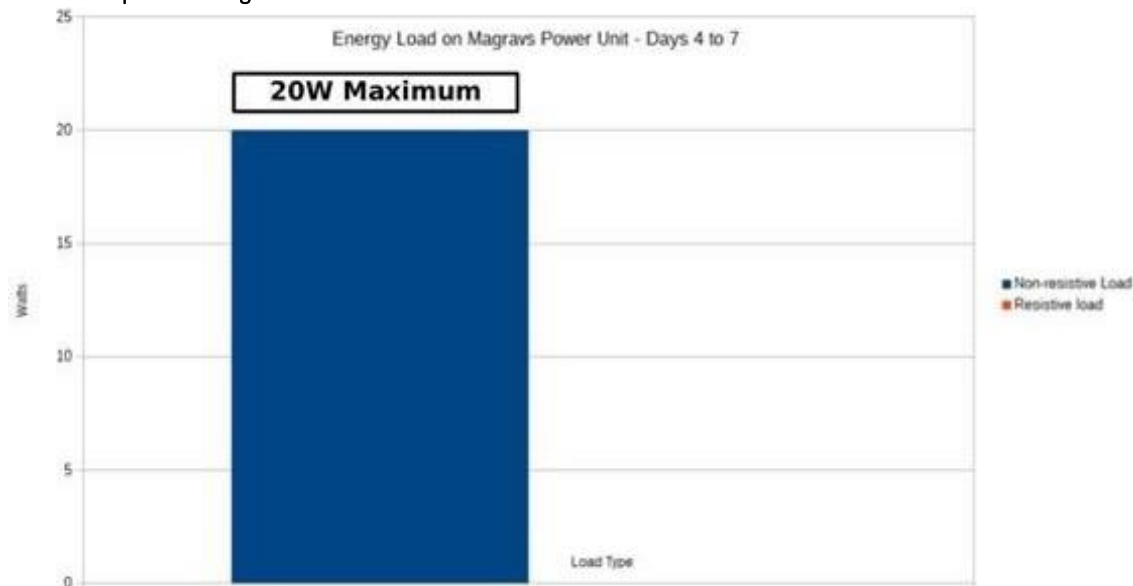
### Día 4 - Día 7

El día 4, conecte una pequeña lámpara de escritorio LED, de 20 W nominales o menos, a la Unidad de Potencia Magravs y permita que ésta funcione de forma continua, 24 horas al día, durante 4 días (Día 4 - Día 7.)

1. Es importante señalar que **las cargas resistivas**, tales como, calentadores eléctricos, motores con escobillas de carbón, las bombillas incandescentes y la batería / teléfono móvil / cargadores de móviles, **no deben ser conectadas** a la Unidad de Potencia Magravs;

2. Esto es para permitir que la Unidad de Potencia Magravs envíe y reciba alimentación al nivel de nano-recubrimiento plasmático, y no al nivel del metal de cobre-materia - recuerde, la clave para la tecnología Magravs se encuentra en el nano-recubrimiento de los cables de cobre del hogar por medio de la Unidad de Potencia Magravs;

3. **Exceder la anterior recomendación en esta etapa puede causar que la unidad se vuelva inoperante y, por tanto, quede fuera del ámbito de aplicación de garantía del fabricante.**

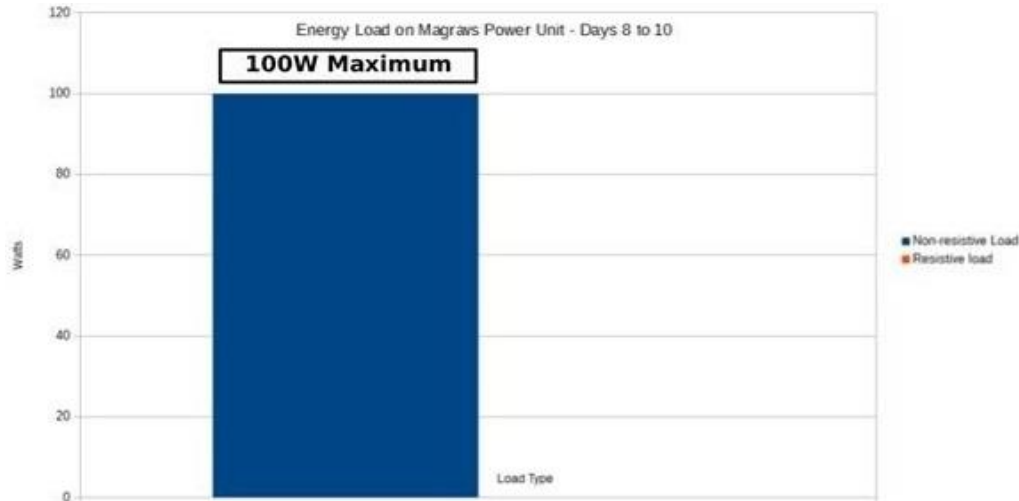


GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

**Día 8 - Día 10**

El día 8, es el momento de incrementar gradualmente la carga no resistiva de la Unidad de Potencia Magravs.

1. Añada una pequeña segunda carga a su Unidad de Potencia Magravs, como un ventilador de mesa/de pie, con un rango de **80W o menos**;
2. Asegúrese de que ambos, el **ventilador de mesa y lámpara de escritorio LED**, con un total de 100W nominales o menos, permanezcan encendidos y en funcionamiento continuo, las 24 horas del día, a partir de ahora;
3. Permita que esta nueva combinación de carga funcione durante otros 3 días (Día 8 – Día 10);
4. **Exceder la anterior recomendación en esta etapa puede causar que la unidad se vuelva inoperante y, por tanto, quede fuera del ámbito de aplicación de garantía del fabricante.**



**Día 11 – Día 17**

El día 11, agregue una pequeña carga resistiva a la unidad, como una pequeña jarra eléctrica (**con exclusión de los calentadores de inmersión**), de **500W nominales o menos**. Los calentadores eléctricos con ventiladores integrados (ventiladores-calentadores, secadores de bajo consumo, etc.) también funcionarían para este propósito, siempre y cuando consuman 500 W o menos.

**Esto es para acondicionar gradualmente el ahora nano-recubierto sistema eléctrico de la casa para condensar el plasma en un limitado ancho de banda de vibración de electrones para cargas resistivas.**

1. En la primera ejecución, permita que la carga resistiva funcione durante 10 minutos;
2. Permita un corte de 3-4 horas;
3. Después vuelva a conectar la carga resistiva durante 10 minutos;
4. Incremente gradualmente el tiempo de funcionamiento de la carga resistiva:
  - a. Día 11 – 10-15 minutos de funcionamiento;
  - b. Incremente 5-10 minutos por día entre los días 12-16;
  - c. Día 17 – no más de 60 minutos de funcionamiento;
5. Esto se hace para acondicionar gradualmente que los cables eléctricos nano-recubiertos den cabida al uso de energía de plasma por cargas resistivas;
6. **Exceder la anterior recomendación en esta etapa puede causar que la unidad se vuelva inoperante y, por tanto, quede fuera del ámbito de aplicación de garantía del fabricante.**



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

**Día 18 – Día 21**

Desde los días 18 - 21, la carga resistiva de la Unidad de Potencia Magravs puede **incrementarse gradualmente** desde 500W a su **límite nominal de 2000W** (para magrav con hilo de 1,6mm y 3000w para 1,8mm de sección de hilo).

Los electrodomésticos, tales como tostadoras y decapadores pueden ahora ser introducidos al sistema eléctrico de la Unidad de Potencia Magravs.

Las cargas no resistivas no se ven afectadas por esta calificación y teóricamente es ilimitada, aunque se recomienda permanecer dentro del ratio del circuito eléctrico de su hogar (por ejemplo, 1800W a 15A (120V), 3600W a 15A (240V), etc.)



“Traten de establecer una demanda continua en sus circuitos, significando que no estén constantemente enchufando y desenchufando, porque cada vez que lo hacen crean un cambio y el plasma necesita encontrar su equilibrio; para encontrar su equilibrio toma energía de la red. Si tiene un calentador, deje funcionando el calentador; si tiene unas luces, deje las luces encendidas, porque desde este momento la energía es gratuita.”

“Esto ha sido probado en ensayos; usted conecta una unidad en la entrada de la casa, toda la carga queda en medio, coloca otra unidad en el otro extremo del cableado total de la casa después de la carga y en un par de semanas usted puede poner 6-8 kw entre ellas. La nano cobertura se va precipitando incluso por el entramado de cables enterrado de la ciudad, convirtiéndose en la red de suministro al captar la energía del campo gravitatorio de la Tierra, y ni siquiera necesita una cobertura de GaNS, porque absorbe la energía del subsuelo como hacen las raíces de las plantas. Como pueden ver, cuando unas cuantas personas usan esta energía en una misma área, ésta se convierte en una fuente de energía.”

Les recomendamos que lean los documentos de los talleres de keshe para ampliar la información y les recordamos que este documento se seguirá editando a medida que se traduzcan más puntos importantes que se deban añadir.

**Nota:** El presente documento no es oficial, está siendo editado por los buscadores de conocimiento que siguen a la Fundación con el objeto de compartir los procesos de experimentación con el plasma, los nanomateriales y la Unidad de Energía.

**Tipos de cargas de corriente:**

Explicaremos el tipo de cargas que podremos tener en casa. Y que

**Inductivas:** compresor, frigorífico

**Capacitivas:** Una carga como mínima: 15w (un led), podría ser cualquier bombilla o lampara.

**Resistivas:** Estufa...

## 12. Ejemplos de Magrav:

- En este primer ejemplo "URD Soluciones" utiliza tapaderas de plástico, tubo de PVC y bolas de paint-ball.



- A continuación, "Ali Sharifzadeh" utiliza platos de plástico y bolas de ping-pong.



- "Leeda Safa" nos enseña cómo utiliza el metacrilato en su unidad y boyas de pesca.



## 13. Localización de materiales:

Lista de algunos materiales y donde localizarlos:

TESTER MULTIMETER MULTIMETRO DIGITALE PROTESTER PROFESSIONALE CON CAVI DT9205A

<http://www.ebay.es/itm/TESTER-MULTIMETER-MULTIMETRO-DIGITALE-PROTESTER-PROFESSIONALE-CON-CAVI-DT9205A-/172420592836?hash=item28251174c4:g:C4EAAOSwFNZWva3U>



VALEX CACCIAVITE CERCAFASE DIGITALE LETTURA TENSIONE ALTERNATA CONTINUA 2METODI

<http://www.ebay.es/itm/VALEX-CACCIAVITE-CERCAFASE-DIGITALE-LETTURA-TENSIONE-ALTERNATA-CONTINUA-2METODI-/181704904810?hash=item2a4e74d06a:g:KzQAAOSwpDdVGsf8>



LCD Medidor de Consumo Eléctrico Monitor de Energía Potencia Contador EU plug GL

<http://www.ebay.es/itm/LCD-Medidor-de-Consumo-Eléctrico-Monitor-de-Energía-Potencia-Contador-EU-plug-GL/162639484487?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>



KSD9700 Interruptor De Temperatura Termostato Protector Térmico 250V/5A/Variedad De Valor 50º o mejor 55º, Normally Closed (NC), 1 uni. O 10 uni.

<http://www.ebay.es/itm/KSD9700-Temperature-Switch-Thermostat-Thermal-Protector-250V-5A-variety-value/222508458884?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&var=521352829818&trksid=p2057872.m2749.l2649>



2X venta caliente negro del automóvil motocicleta Portafusibles J&C

<http://www.ebay.es/itm/2X-Hot-Sale-Black-Automobile-Motorcycle-Fuse-Holder-J-C/192270321474?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>





## GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

60W DC 12V 5A Fuente de Alimentacion LED Alimentador Transformador CU

<http://www.ebay.es/itm/60W-DC-12V-5A-Fuente-de-Alimentacion-LED-Alimentador-Transformador-CU/132025177837?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>



30CM 5050 SMD 18 LED Waterproof Black PCB LED Strip For PC Case Car Party DIY

Model: 5050

Color: White

<http://www.ebay.es/itm/30CM-5050-SMD-18-LED-Waterproof-Black-PCB-LED-Strip-For-PC-Case-Car-Party-DIY/252035302552?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&var=550894593858&trksid=p2057872.m2749.l2649>



Los fusibles en cualquier chino.

15pcs AC125V/15A 250V/10A tornillo de rosca 12mm en Panel Porta Fusible 5x20mm

<http://www.ebay.es/itm/15pcs-AC125V-15A-250V-10A-tornillo-de-rosca-12mm-en-Panel-Porta-Fusible-5x20mm/162652093179?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>



100m 1.4mm keshe magravs Magrav generador de energía bare coating Wire alambre cobre.

<http://www.ebay.es/itm/100M-1-4mm-Keshe-MAGRAVs-MaGrav-Generator-Energie-Bare-Coating-Wire-Kupfer-Draht/302480246049>

100m 1,8mm keshe magravs Magrav generador de energía bare coating Wire de cable de cobre.

<http://www.ebay.es/itm/100m-1-8mm-Keshe-MAGRAVs-MaGrav-Generator-Energie-Bare-Coating-Wire-Kupferdraht/302480246045>

Cobre 99.9% [https://www.ebay.es/usr/petr-farbe?ul\\_noapp=true](https://www.ebay.es/usr/petr-farbe?ul_noapp=true)

Depende del modelo a desarrollar, usar cable de 1.6mm, 1.7mm o 1,8mm



<http://www.keshefoundation.org/magravs>

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

SOSA CAUSTICA PERLAS TARRO 1KG

<http://www.ebay.es/itm/SOSA-CAUSTICA-PERLAS-TARRO-1KG/182571740641?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>



Cloruro de sodio NaCl (sal)

**La sal debe ser refinada.** Sin antiaglomerante a poder ser. **No use sal marina sin refinar.** En caso de no especificar en el gans que queremos realizar el tipo de sal, se usara siempre sal refinada. La sal marina también está compuesta de gran cantidad de minerales. Los agentes antiaglomerantes son esencialmente metales pesados, los cuales son extremadamente tóxicos para tu cuerpo. Échale un vistazo a los nombres: ferrocianuro de sodio, citrato de amonio y silicato de aluminio (¿notaste el nombre “cianuro” y el químico que las personas utilizan para limpiar los baños, “amonio”?)

Composición de las sales:

-**Sal Refinada:** Sólo contiene dos minerales (cloro y sodio)

-**Sal refinada yodada:** Tres minerales (cloro, sodio y yodo)

-**Sal marina Sin refinar:** Contiene habitualmente los minerales de la siguiente lista. (Más saludable para la alimentación o salud la sal marina).

Mineral	mg per 1/4 tsp	tsp %
Chloride	601.25	50.900%
Sodium	460	33.000%
Sulfur	9.7	0.820%
Magnesium	5.2	0.441%
Potassium	2.7	0.227%
Calcium	1.5	0.128%
Silicon	1.2	0.052%
Carbon	0.6	0.049%
Iron	0.14	0.012%
Aluminum	0.11	0.010%
Praseodymium	0.04	0.003%
Strontium	0.03	0.003%
Zinc	0.03	0.003%
Copper	0.02	0.002%
Erbium	0.02	0.002%
Tin	0.02	0.002%
Manganese	0.02	0.002%
Cerium	0.02	0.002%
Fluoride	0.01	0.001%
Rubidium	0.01	0.001%
Gallium	0.01	0.001%
Boron	0.01	0.001%
Titanium	0.01	0.001%
Bromine	0.01	0.001%

**Cuidado:** La sal refinada se vuelve tóxica sin sus minerales. No la usen para alimentación. No es natural. Así que tu cuerpo la trata como una sustancia extraña, generándose toda clase de problemas de salud.

**¿CÓMO SABER SI TU SAL ES REFINADA?**

Existen tres simples pruebas para la sal, las cuales puedes hacer en la comodidad de tu propio hogar.

**Prueba#1:** Observa la sal. ¿Es la sal de un blanco antinatural perfectamente uniforme? Si es así, probablemente fue blanqueada químicamente de alguna manera. La sal natural posee un tono blanquecino debido a las trazas minerales que en ella se encuentran.

**Prueba#2:** Sacúdela. ¿La sal se mueve bien y libremente? Si fluye fuera del salero sin ningún esfuerzo, se puede asumir que la sal fue procesada con agentes antiaglomerantes. La sal real es húmeda, suave y no se mueve fácilmente.

**Prueba#3:** ¿La venden en una caja o tubo? Las sales vendidas en una caja o en tubos están deshidratadas y probablemente le fueron añadidos agentes antiaglomerantes para que la sal no absorba la humedad y se arruine el paquete. La verdad es que la mayoría de sales de marcas reconocidas en las tiendas son refinadas y no pasan las tres pruebas mencionadas anteriormente.

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

Cloruro de sodio 99.9% de grado alimenticio y farmacéuticas (sal) 5Kg

<http://www.ebay.es/itm/Sodium-Chloride-99-9-Pharmaceutical-Food-Grade-Salt-5Kg-/162120744503?hash=item25bf263e37:g:xeAAOSwuLZY41mR>



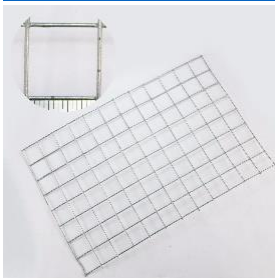
3 en 1 Medidor Metro de Multiparámetros EC PH Temperatura Calidad Auga Acuario.

<http://www.ebay.es/itm/3-en-1-Medidor-Metro-de-Multiparámetros-EC-PH-Temperatura-Calidad-Auga-Acuario/322652348265?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>



1" X 1" X 19G-Galvanizado Soldada de Malla - 1m X 915mm Roll-A4 Hoja 210 X 300mm

<http://www.ebay.es/itm/1-x-1-x-19G-Galvanised-Welded-Mesh-1m-x-915mm-Roll-A4-Sheet-210-x-300mm/132217714157?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>



2000Pcs Rose Quartz Mini Chip Tumblestones Gemstone 3mm-5mm Minerals Stones

<http://www.ebay.es/itm/2000Pcs-Rose-Quartz-Mini-Chip-Tumblestones-Gemstone-3mm-5mm-Minerals-Stones/361986413477?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&trksid=p2057872.m2749.l2649>



Para Cuarzos grandes... hay muchas ofertas en Ebay. Y dependerá de la medida, o calidad que necesite.



<http://www.keshefoundation.org/magravs>

### GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

30.5cm LARGOS DE 5MM 180MM TRANSPARENTE EXTRUIDA ACRÍLICO PERSPEX TUBO RIBETE

<http://www.ebay.es/itm/30-5cm-LARGOS-DE-5MM-180MM-TRANSPARENTE-EXTRUIDA-ACRÍLICO-PERSPEX-TUBO-RIBETE/201271222401?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&var=500469499536&trksid=p2057872.m2749.l2649>

180mm Diametro Exterior X 3mm Pared X 30cm alto

Este cilindro se usará como protección exterior del Magrav. Se colocará transparente para poder ver la luz led instalada dentro. La longitud ser recorta a la medida deseada.



Acrílico Transparente Tubo 100 Mm / 200 / 300 Mm longitudes 30mm A 70mm fuera de diámetros

<http://www.ebay.es/itm/CLEAR-ACRYLIC-TUBE-100mm-200mm-300mm-lengths-30mm-to-70mm-Outside-Diameters/200973097176?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&var=500191833750&trksid=p2057872.m2749.l2649>

Longitud: 300mm

Diametro exterior: 44mm / 3mm Pared / 38mm Diametro interior.

Este acrílico se usará para el interior del magrav. Si no se desea poner orbes o soles, se coloca este tubo relleno de Gans.

Por lógica será nuestro magrav más efectivo. Porque producirá mucho más plasma.

La longitud ser recorta a la medida deseada.

