



COBRE CON NANO RECUBRIMIENTO SP3

Versión: V 1.0.0

[Subtítulo del documento]

DESCRIPCIÓN BREVE

Como generar nano recubrimiento SP3.

By Marcos Menéndez Alonso

Nota: El presente documento no es oficial, está siendo editado por los buscadores de conocimiento que siguen a la Fundación con el objeto de compartir los procesos de experimentación con el plasma, los nanomateriales y la Unidad de Energía.

Hemos recogido las principales aportaciones e intentado realizar explicaciones más específicas de los procesos de elaboración.

En este documento expondremos como generar nano recubriendo SP3 sobre placas de cobre. Estas placas se utilizan luego para generar Gans o Plasma líquido.

[Título del curso]

Fecha de la última actualización:

Contenido

1. ¿Como hacer cobre nano SP3?.....	3
2. Nano recubrimiento mediante Oxidación térmica (usando soplete de butano).....	4
3. Nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica.....	7
4. Localización de materiales:.....	13

1. ¿Como hacer cobre nano SP3?

Para obtener **cobre nano SP3**, que en definitiva es cobre nano recubierto con partículas. Usaremos una placa de cobre siguiendo los siguientes pasos:

1- Nunca la tocaremos con las manos directamente sin ningún tipo de protección como guantes. No solo cuando tengamos la placa de cobre puro, sino tampoco después durante el tratamiento.

Se intenta evitar contaminar la placa con los residuos grasos de nuestra piel, y además no impregnarnos con ninguno de los elementos nocivos con los que vamos a tratar.

2- Se compraran los productos necesarios para su elaboración.

3- Se procederá a realizar el paso 2 que se especifica a continuación:

Nano recubrimiento mediante Oxidación térmica (usando soplete de butano)

4- Se procederá con un segundo paso que se especifica en el paso 3:

Nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica

5- una vez obtenido la placa de cobre nano SP3, podremos usarla para generar Gans. Si en algún momento se deteriora, volveremos a repetir el paso 3 de nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica.

2. Nano recubrimiento mediante Oxidación térmica (usando soplete de butano)

-En la siguiente explicación exponemos como hacer la oxidación térmica sobre bobinas para productores de energía eléctrica o plasmática. Pero en caso de tener que aplicar esta oxidación sobre una chapa o placa de cobre... se realizacia como se expone en las primeras parte de este punto. Ya que posteriormente se especifica como se realiza la oxidación térmica cobre sistemas bobinados de cobre.

Las placas a las que se aplica oxidación termica se usan para para la producción de Gans o Plasma líquido.

Las bobinas se usan para sistemas de energía de Magrav, condensadores de Magrav o para bobinados para temas de salud.

-Antes de calentarlo intentar dar la forma circular correcta a las bobinas. Deben de estar ya unidas entre sí y quedar solo los dos hilos de entrada (-) y salida (+).

-Usar siempre guantes y las medidas preventivas adecuadas para este trabajo.

-Calentar sin ponerlo al rojo vivo con un soplete de butano. (Para aquellos que nunca han utilizado un soplete: recuerden de mover ligeramente en soplete y no dejarlo detenido en ningún punto, ya que enseguida podrán poner al rojo vivo el cobre. Regular bien la distancia (de 4-2 cm) e ir haciendo movimientos cortos hasta tener el color adecuado.) Comenzar con una distancia prudencial entre la llama y la bobina, ya que el calentamiento depende de la regulación que se le hubiera hecho a la llama. Por eso no se define una distancia adecuada.

-Recordar darle todo alrededor de la bobina y no dejar zonas sin aplicar el calentado.

-Se explicará el procedimiento de oxidación térmica para las bobinas, pero el resto de materiales que se quiera nano recubrir, también hay que aplicarle oxidación térmica.

-A partir de este momento se usan guantes de cuero, no de plástico, para evitar que la llama nos dé accidentalmente en la mano y nos produzca una lesión. Si se tocan partes calientes con guantes de plástico también se pueden sufrir accidentes.

-El motivo de no tocar ya nada sin guantes, es para no contaminar el cobre con materia orgánica. Gasa de las manos u otros elementos.

-Todos los materiales han de calentarse y enfriarse 3 veces, pero en el primer calentamiento (y solo en el primero), antes de enfriarlo o dejarlo enfriar, pasarle un papel de cocina blanco (o papel higiénico). Las grasas o productos adheridos sobre la chapa que están sueltos se caerán al frotarlos suavemente. No hay que darle fuerte. Si no sale nada es porque no hay material fino adherido.

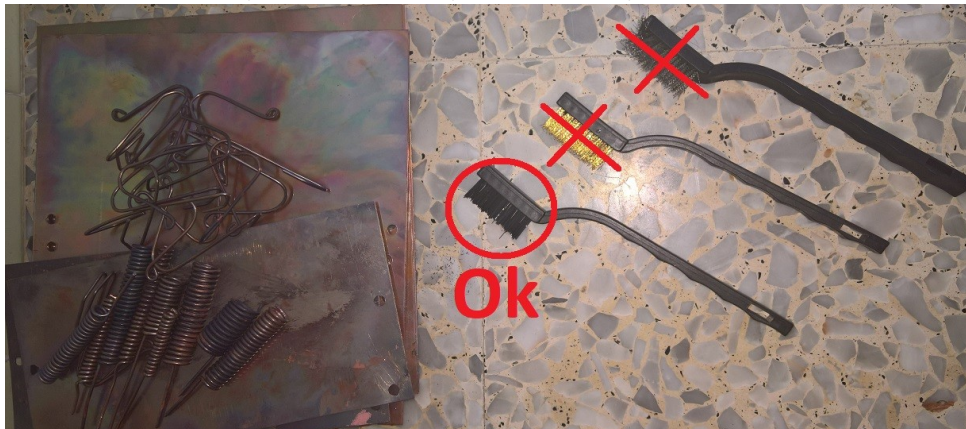
-Pondré el ejemplo de una chapa que se utilizó para la creación de gans. Pero en la mayor parte de chapas no sale nada. Pero siempre es bueno pasarle el papel una sola vez.

Fotos antes y después de pasar un papel frotando con un papel suavemente cuando está caliente.



-Una vez que este completamente frio y seco, después del primer calentamiento un cepillo de plástico (vale un cepillo de dientes).

Las cerdas han de ser de plástico. No utilice cepillos de metal. Cepillar solo cuando este frio. Y solo después del primer calentamiento.



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

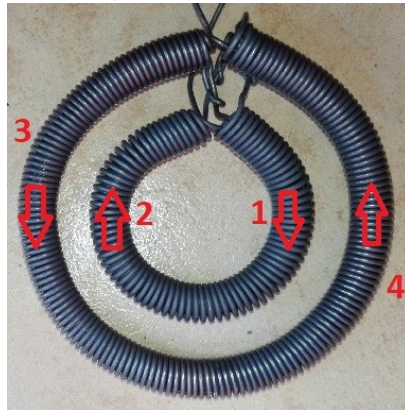
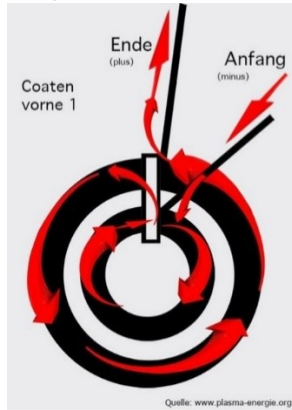
-A partir de este proceso no se vuelve a tocar ninguna placa p bobina con los dedos sin ponerse guantes. Da igual sean ahora de cuerpo y en otros procesos de goma, pero se evita cualquier tipo de contacto.

Proceso de oxidación térmica.

1º Paso, Calentamiento de la cara superior:

-Calentar la bobina interior de izquierda a derecha (en el sentido de las agujas del reloj).

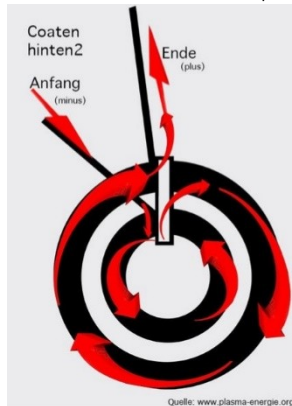
-Luego calentar la bobina exterior de derecha a izquierda (en el sentido antihorario).



-Si a la hora de calentar y hacer este recorrido le dais a ambas caras de la bobina, no es necesario hacer el 2º Paso. Personalmente prefiero darles a ambas caras puesto que el nano recubrimiento es más continuado. Y el segundo paso lo omito. Da igual que sean chapas o bobinas. Les voy dando cada poco por una cara y por otra al mismo tiempo.

2º Paso, Calentamiento de la cara posterior:

-Calentamiento de la cara posterior: Por la otra cara hay que hacer el mismo recorrido. Para ello el seguimiento es este:



3º Paso. Retirada de suciedades o material suelto. (Solo una vez, en el primer proceso).

-Pasarle suavemente un papel de cocina o papel higiénico, para desprender las partículas sueltas. Si vemos zonas brillantes volver a darle un pequeño calentón en ese punto. Este proceso se hace nada más calentarlo.

4º Paso. Enfriamiento.

-Recomiendan muchos expertos dejarlo enfriar de forma natural 3 horas. No dejarlo enfriar sobre piezas de metal. Se recomienda al aire o sobre la baldosa limpia del piso, cocina... etc.

-Este enfriamiento no esta validado. Es una propuesta. De momento omitan el enfriamiento con plasma líquido. Asi todo se lo espondremos: La alternativa de enfriado que nosotros recomendamos y hacemos será meterlo unos segundos en un recipiente con Plasma de CuO (Oxido Cuproso). A continuación, determinamos este proceso.

-Necesitamos tener ya preparado un recipiente con Gans de CuO. La preparación de los Gans está en otro documento. No se preocupe que está perfectamente detallado como hacerlos.

-La parte superior del recipiente que contiene Gans de CuO, es lo que se denomina Plasma de CuO. El plasma es el líquido superior que tiene un color más translucido y parece agua con una ligera tonalidad.

-Se llena todo un recipiente con este líquido que es muy translucido. Lo usaremos para poder enfriar la bobina en cuanto se termine de calentar completamente.

-El recipiente tiene que tener el suficiente liquido como para poder sumergir completamente la bobina. Da igual tumbada o de pies. Pero ha de sumergirse completamente.

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

-Se introduce una vez durante 2 segundos, se deja fuera 10 segundos y se vuelve a introducir una segunda vez 15 segundos. (No más ni más tiempo).

-A continuación, se deja enfriar al aire de forma natural 3 horas. No dejarlo enfriar sobre piezas de metal. Se recomienda al aire o sobre la baldosa limpia del piso, cocina... etc.

-5º Paso. **Retirada de suciedades o material suelto. (Solo una vez, en el primer proceso).**

Cuando esté completamente frío y seco. Al de 24 horas...Le pasamos con un cepillo de plástico. (Vale cepillo de dientes). No utilizar cepillos metálicos. Principalmente en las bobinas vernos caer el material suelto. No darle fuerte. Solo suavemente. Al terminar el proceso lo soplamos un poco.

-**Repetir este Proceso de Oxidación termina 2 veces más (No más).** En total son 3 procesos de oxidación térmica.

Los procesos de retirada de materiales **solo se hacen una única vez en el 1º proceso. Que son el paso 3º y 5º. En el resto NO.**

Antes de realizar el proceso de calentamiento hay que darle forma a la estructura, pero durante el proceso de calentamiento, cuando se está dejando enfriar, procure ir corrigiendo la forma de la bobina para que se asiente perfectamente en su estructura.

Antes de corregir la forma



Después de corregir la forma



-Durante el proceso de nano recubrimiento con fuego no hace falta polarizar con el voltímetro.

-La polarización es para indicar el sentido de circulación del plasma. Se hace solo cuando se hace el nano recubrimiento con soda y después de cada baño de vapores. Cuando se hace con soplete, la polarización la da en el sentido en el que se quema, por eso es importante el hacerlo en el sentido correcto. La polarización es solo para indicar a la energía cual es camino que debe seguir.

-Nosotros realizaremos el **nano recubrimiento mediante Oxidación térmica** y posteriormente el **nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica**, este es el procedimiento que realizaremos.

3. Nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica

1º Paso:

-**0 Horas:** Medimos previamente el agua que tendría que haber en una caja de plástico para que quede 5 cm por encima de la maya de galvanizada.

-En la caja con tapa de plástico (estando seca): Meter NaOH Sosa Cáustica. Recubrir el fondo. No ahorrar. **90% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 10% Cloruro de sodio NaCl (sal).**

-Añadir piezas de aluminio. Papel de Aluminio en recortes (en forma de bolitas no apretadas) y cuellos de botellas recortadas de Coca-Cola.

-Añadir alambre galvanizado de malla en el fondo a 5cm de altura. La malla tiene que ser fuerte.

-**Todo el material a Nano Cubrir tumbados** sobre la maya galvanizada. (Placas de cobre, bobinas, condensadores...lo que queramos nano recibir) Tiene que estar tumbado para que queden bien cubiertos luego.

-Verter agua hirviendo 5cm por encima de la malla (Previamente la tenemos medida para que quede bien). Recubriendo todas las piezas. Dejarlas 24 horas. Con un peso en la tapa.

-**24 horas:** Después de las 24 horas, abrir y dejamos **1 milímetro** de agua de este proceso. (No se tira esa agua destilada sobrante, ese líquido sobrante meterlo a enfriar (**nano-frio**) para usarlo el día de mañana para rociar o frotar donde este aun brillante).

-**Colgar ahora todas las piezas** que tenemos con un alambre dentro del recipiente o colocarlas de pies, para que escurran bien.

-La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.

NOTA: (Si durante el secado salen manchas de sal blancas... cepillarlas suavemente y luego con el líquido (**nano-frio**) frotar con un trapo en esas zonas sucias o que aún tienen algo de brillo.

-Una vez que tiene 1 milímetro de agua, tenemos que hacer la **Descarga de bobinas** durante 24 horas. Mas abajo se explica el proceso.

-Cada vez que sacamos una pieza para hacer la descarga una primera vez, le pasamos una servilleta de papel para limpiar las chapas o el material suelto. La servilleta se manchará de negro con el material suelto. Esto solo se hace en el primer paso y solo en la primera vez que se hace el nano recubrimiento. La calidad del nano recubrimiento será mejor. A partir de ahora no se vuelven a frotar a no ser de ver manchas blancas de sal las cuales las quitaremos.

-**48 horas:** Después de dejarlo 24 horas con 1 milímetro de agua, **sacamos toda el agua.** Y empezamos a hacer la **Descarga de bobinas.**

-La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.

-**48 horas – 120 horas:** Hay que dejar secar bien las piezas durante 3 días.

-Total del proceso 5 días.

2º Paso:

-**0 horas:** Medimos previamente el agua que tendría que necesitaremos para que quede 2 cm por debajo de la maya de cobre.

-Previamente secado el contenedor echamos 45% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 5% Cloruro de sodio NaCl (sal).

-Añadir piezas de aluminio. Papel de Aluminio en recortes (en forma de bolitas no apretadas) y cuellos de botellas recortadas de Coca-Cola.

- **Todo el material a Nano Cubrir tumbado o de costado.** (Placas, chapas, bobinas, condensadores, ...)

-Se agrega el agua hirviendo y se deja 2 días.

-Esta vez el material a nano tratar que esta sobre la maya no llega a toca el agua. Hay 2 cm de separación.

Durante estos dos días, cuando han pasado 24 horas nosotros abrimos el recipiente, colocamos 6 leds de Voltaje: 1,3 V bis 1,6 V. Gracias a esto tendremos casi descargadas nuestras piezas. En cuanto estén colocados, cerramos rápidamente el recipiente y lo dejamos cerrado hasta completar las 48 horas. Los dos cables quedan repartidos dentro del recipiente, el negativo siempre en la malla y el positivo a las bobinas o chapas. Los led deben de quedar fuera. Mas adelante se muestra ejemplo con foto. **No se hacen descarga de bobinas** ni nada.

-**48 horas:** Después de los 2 días sacamos el agua y se deja 1 mm de agua en el fondo.

-La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.

-Una vez que tiene 1 milímetro de agua, tenemos que hacer la **Descarga de bobinas** durante 24 horas.

-**72 horas:** Pasado 24 horas de toques con polímetro, **sacamos toda el agua.** Y empezamos a hacer la **Descarga de bobinas.**

-La tapa la dejamos posada encima y medio colocada. Con una pequeña apertura. Para que el secado se lento.

-**72 horas – 144 horas:** Hay que dejar secar bien las piezas durante 3 días.

-Total del proceso 6 días.

3º Paso:

-Repetimos el paso 2º.

4º Paso:

-Si vemos que con estas 3 capas de tratamiento aún no tiene un negro uniforme, realizamos una vez más el 2º paso.

-Si en este 4º tratamiento sigue sin estar perfecto, tal vez estemos realizando mal los pasos, o bien nuestro cobre o material a nano tratar no se muy bueno. Recuerde que los materiales tienen que tener una calidad de 99,9%.

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

Descarga de bobinas: Repetir los dos pasos de descarga cada 3 horas. El primer día de descarga de bobinas hacemos los dos pasos (1º Polarización y 2º Tirón). Después de las primeras 24 horas solo haremos el paso 2º (2º Tirón Potencial).

Para mejorar la descarga de nuestro recipiente nosotros colocamos 6 leds de Voltaje: 1,3 V bis 1,6 V. Esto se pondrá cuando empezamos a hacer la descarga bobinas, antes de hacer la descarga lo colocaremos para ayudar en este proceso. Gracias a esto tendremos casi descargadas nuestras piezas. Así todo realizamos la polarización.

1º Polarización de la Bobina (Primer paso): (Solo en las primeras 24 horas de la descarga).

- Coger una de las piezas del recipiente.
- Ajustar el voltímetro en ohmios. Medir con un multímetro en ohmios en ambos extremos de la resistencia de la bobina. La resistencia de la bobina será definitivamente mayor que 100 kilo ohmios, por lo general está en el intervalo Mega Ohm, ósea, poner en 1-5 Mega Ohm.
- Coloca la pieza a polarizar (Chapa, bobina, condensador...) todavía húmeda sobre una superficie no conductora (madera, plástico, etc.).
- Tocar la pieza (chapa, bobina, condensador...) a polarizar durante 1 minuto.
- Y después volver a colgarla en el recipiente.
- Hacer este procedimiento con todas las piezas.

2º Tirón potencial (Segundo paso): (Durante todo el proceso de descarga).

- Consiste en retirar la corriente de la bobina
 - Ajustar el voltímetro en 200mV VDC.
 - Poner la pieza sobre una chapa de hierro.
 - con el negativo (negro) del multímetro tocar en la chapa y el positivo se toca en varios puntos la bobina.
 - Medir hasta que deje de bajar los milivoltios. Mínimo 1 minuto. Pero si siguen oscilando, continuar algo más (en principio no será necesario más tiempo).
- Probar si poniendo un led de 2v llega a descargarse solo.

Ejemplo: del nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica:

Las cubetas se localizarán en cualquier supermercado o chino. No se necesitan varios recipientes, con un único tipo podremos hacerlo todo. Se usará de plástico, pero el recipiente idóneo sería uno de cristal. Ante la dificultad de conseguirlo, usaremos de plástico.

-El recipiente se usará para hacer el **nano recubrimiento mediante baño caliente de sosa cáustica**.

-Se puede utilizar cualquier tamaño, pero nosotros utilizamos uno de 300mm ancho x 350mm largo x 250mm alto. Las medidas son aproximadas porque el recipiente es cónico. Pero las cotas de altura se sacaron con metro y los litros se midieron uno a uno con recipiente.

-Además tendremos una cubeta mayor por si se produjera algún tipo de derrame. Si se rompe el recipiente o se fisura.

-Se colocará una maya galvanizada de 5cm de alto.

-Se cierra el recipiente. Para que no se escapen los gases. Y podemos hacer uno de estos pasos:

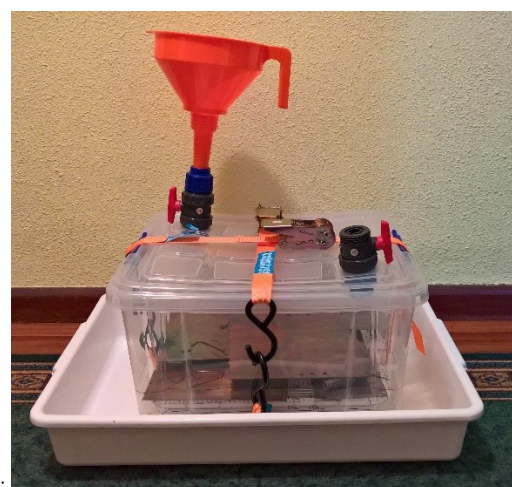
- Ponen pesos.
- Colocar cinta americana.
- Nosotros lo que haremos será ni sellarlo, ni colocarle pesos. Simplemente colocamos dos cinchas para tener bien sujeta la tapa, pero no lo cerramos herméticamente.

-Luego tenemos instaladas dos válvulas, Las dejamos abiertas, por una entrará el agua hirviendo y por el otro permitirá salir el aire.

Cuando hemos terminado de meter el agua hervida cerraremos las dos válvulas. Nuestro nano recubrimiento será mucho más efectivo.



Peor:



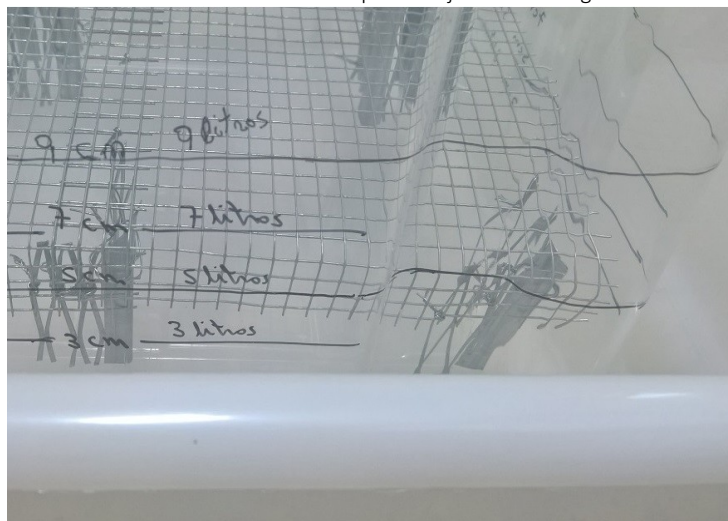
Mejor:

GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV



Para saber las medidas de agua. Previamente debemos de marcar las medidas a usar.:

- Una a 5cm que será donde este la cota de la maya galvanizada.
- Otra a 9cm. Donde nos garantizaremos que las bobinas y todo el material a nano tratar quede completamente recubierto de agua. Y también sabemos que debemos calentar 9 libros de agua destilada y meterla al mismo tiempo.
- Otra a 3cm. 2 centímetros por debajo de la malla galvanizada. Donde sabremos que cogerán 3 litros de agua destilada.



Medidas:

-1º Paso: Para 9 litros de agua destilada:

(Medida necesaria para cubrir todas las piezas)

90% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 10%

Cloruro de sodio NaCl (sal). Nosotros echaremos:

-900g de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica).

-100g de Cloruro de sodio NaCl (sal).

-2 tapones de plástico. (Ejem: Una botella Coca-Cola).

-Aluminio (Bolas de papel Albal).

-2º Paso: Para 3-3,5 litros de agua destilada:

Medida necesaria para dejar el agua 2cm por debajo de las piezas)

45% de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica) y 5% Cloruro de sodio NaCl (sal).

-700g de hidróxido de sodio NaOH (sosa caustica).

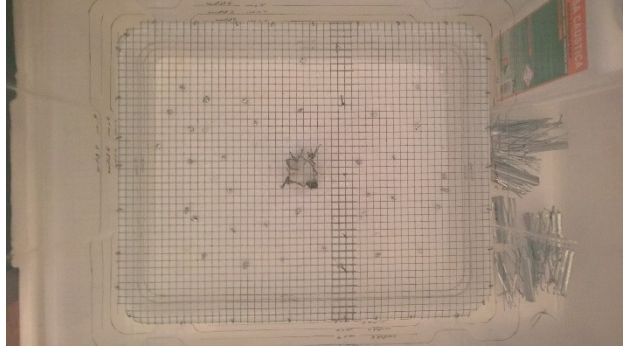
-77,77g de Cloruro de sodio NaCl (sal).

-2 tapones de plástico. (Ejem: Una botella Coca-Cola).

-Aluminio (Bolas de papel Albal) 29cm x 10cm.

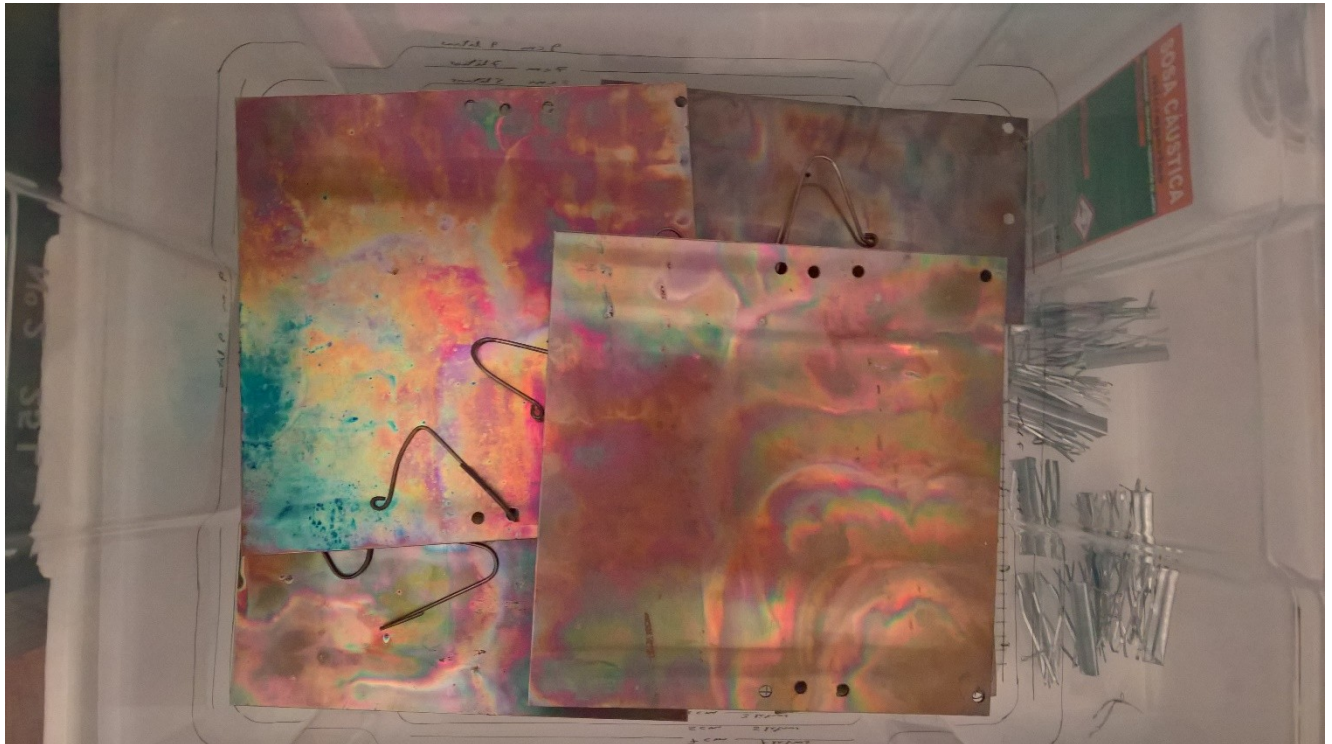
GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

-El Trozo de papel de aluminio que utilizaremos para hacer bolitas seria de aproximadamente 29cm x 10cm.

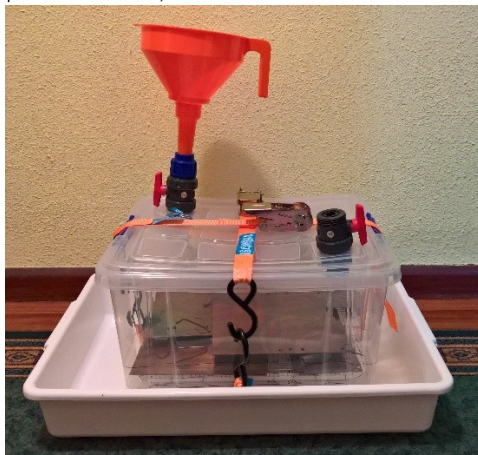


-Hay alguno de los plásticos que después de la reacción no se derriten. Yo lo pongo igualmente, pero no le veo uso real.

-El recipiente cuando se ha colocado en una primera reacción. Se colocan tumbados. No dejar que las chapas estén juntas en caso de tener solo chapas. Intentar meter alguna pieza intermedia entre chapa y chapa para que puedan actuar los vapores.

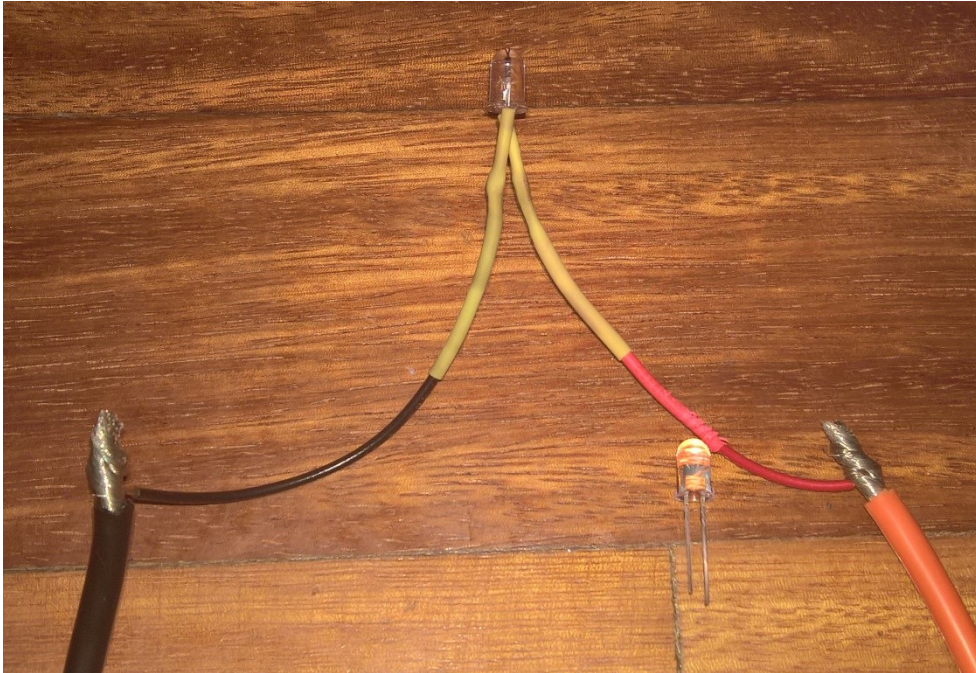


-Se cierra el recipiente y se vierte el agua hirviendo. Nosotros utilizamos un recipiente externo para evitar derrames ya que hacemos el proceso en casa, en la terraza.

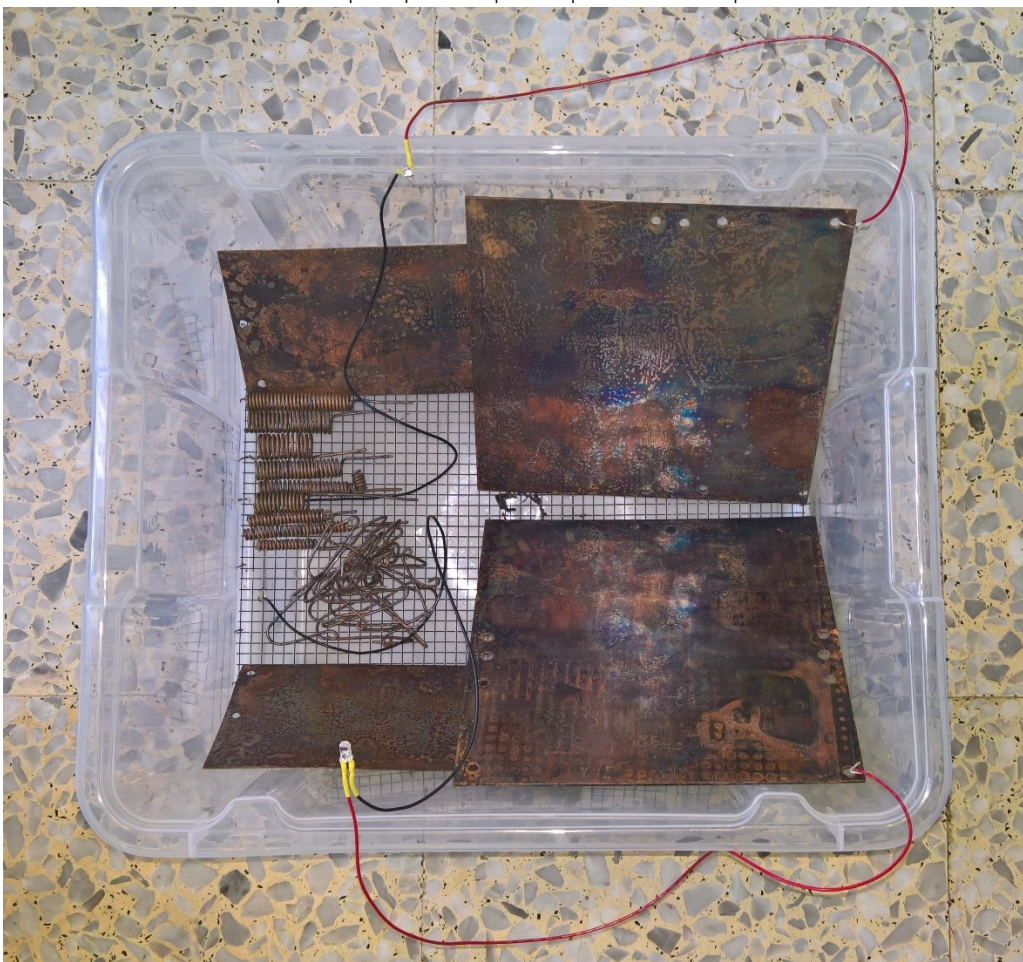


GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

-Un ejemplo del led utilizado. Sería este. Prepararemos 6 leds de Voltaje: 1,3 V bis 1,6 V. Al final del documento colocamos un enlace para localizarlo.

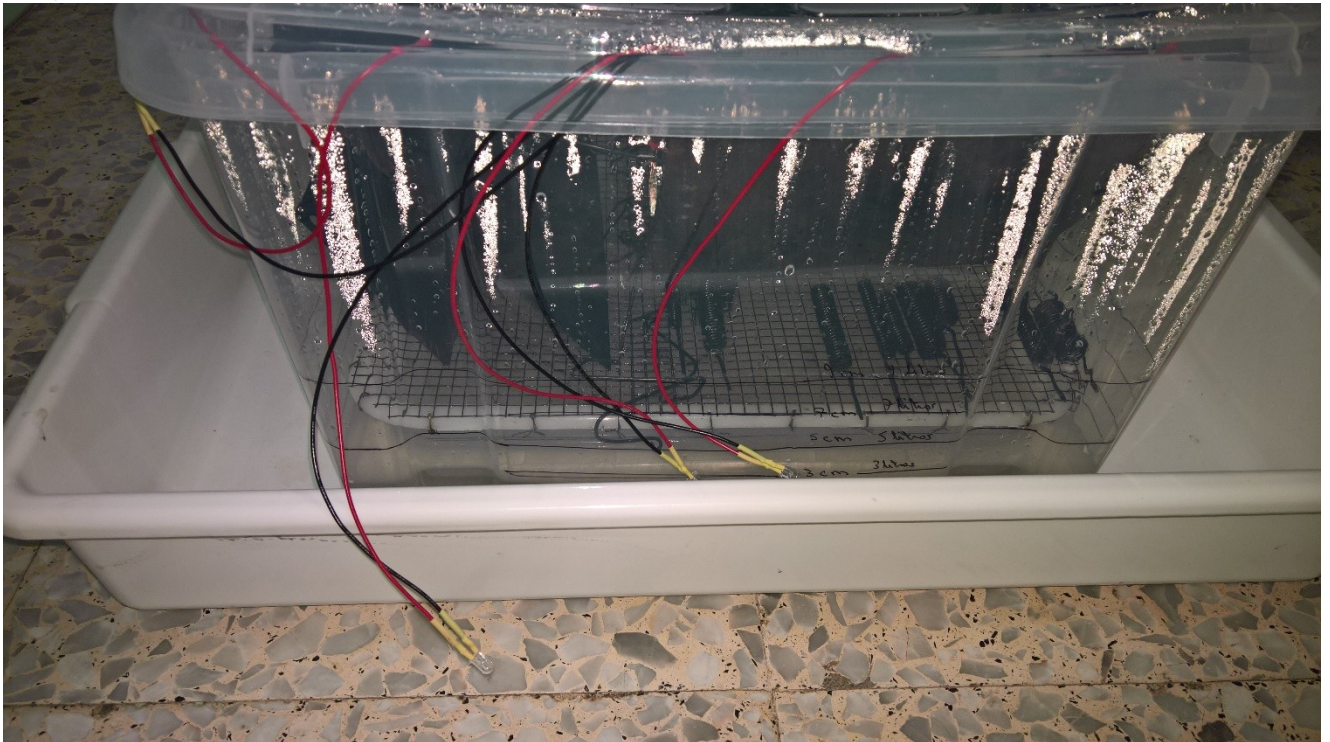


-En lugar de instalar 2, colocaremos 6. Ayudará para descargar las placas. Si en el documento manda tener la tapa medio colocada... lo haremos. Si se recomienda quitarla para que se seque completamente... la quitaremos.



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

-Un ejemplo del **2º Paso**, en donde en las primeras 48 horas el recipiente permanece cerrado después de echar el agua hirviendo. En ese intervalo después de las 24 primeras horas... se abre el recipiente, se colocan los leds y se vuelve a cerrar para que los gases sigan trabajando.



4. Localización de materiales:

Lista de algunos materiales y donde localizarlos:

TESTER MULTIMETER MULTIMETRO DIGITALE PROTESTER PROFESSIONALE CON CAVI DT9205A

<http://www.ebay.es/itm/TESTER-MULTIMETER-MULTIMETRO-DIGITALE-PROTESTER-PROFESSIONALE-CON-CAVI-DT9205A-/172420592836?hash=item28251174c4:g:C4EAAOSwFNZWva3U>



SOSA CAUSTICA PERLAS TARRO 1KG

http://www.ebay.es/itm/SOSA-CAUSTICA-PERLAS-TARRO-1KG/182571740641?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&_trksid=p2057872.m2749.l2649



Cloruro de sodio NaCl (sal)

La sal debe ser refinada. Sin antiaglomerante a poder ser. **No use sal marina sin refinar.** En caso de no especificar en el gans que queremos realizar el tipo de sal, se usara siempre sal refinada. La sal marina también está compuesta de gran cantidad de minerales. Los agentes antiaglomerantes son esencialmente metales pesados, los cuales son extremadamente tóxicos para tu cuerpo. Échale un vistazo a los nombres: ferrocianuro de sodio, citrato de amonio y silicato de aluminio (¿notaste el nombre “cianuro” y el químico que las personas utilizan para limpiar los baños, “amonio”?)

Composición de las sales:

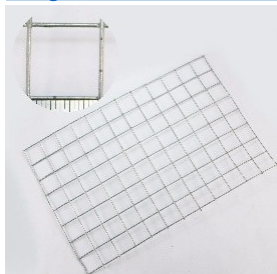
-**Sal Refinada:** Sólo contiene dos minerales (cloro y sodio)

-**Sal refinada yodada:** Tres minerales (cloro, sodio y yodo)

-**Sal marina Sin refinar:** Contiene habitualmente los minerales de la siguiente lista. (Más saludable para la alimentación o salud la sal marina).

1" X 1" X 19G-Galvanizado Soldada de Malla - 1m X 915mm Roll-A4 Hoja 210 X 300mm

http://www.ebay.es/itm/1-x-1-x-19G-Galvanised-Welded-Mesh-1m-x-915mm-Roll-A4-Sheet-210-x-300mm/132217714157?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&_trksid=p2057872.m2749.l2649



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

Mineral	mg per 1/4 tsp	tsp %
Chloride	601.25	50.900%
Sodium	460	33.000%
Sulfur	9.7	0.820%
Magnesium	5.2	0.441%
Potassium	2.7	0.227%
Calcium	1.5	0.128%
Silicon	1.2	0.052%
Carbon	0.6	0.049%
Iron	0.14	0.012%
Aluminum	0.11	0.010%
Praseodymium	0.04	0.003%
Strontium	0.03	0.003%
Zinc	0.03	0.003%
Copper	0.02	0.002%
Erbium	0.02	0.002%
Tin	0.02	0.002%
Manganese	0.02	0.002%
Cerium	0.02	0.002%
Fluoride	0.01	0.001%
Rubidium	0.01	0.001%
Gallium	0.01	0.001%
Boron	0.01	0.001%
Titanium	0.01	0.001%
Bromine	0.01	0.001%

Cuidado: La sal refinada se vuelve tóxica sin sus minerales. No la usen para alimentación. No es natural. Así que tu cuerpo la trata como una sustancia extraña, generándose toda clase de problemas de salud.

¿CÓMO SABER SI TU SAL ES REFINADA?

Existen tres simples pruebas para la sal, las cuales puedes hacer en la comodidad de tu propio hogar.

Prueba#1: Observa la sal. ¿Es la sal de un blanco antinatural perfectamente uniforme? Si es así, probablemente fue blanqueada químicamente de alguna manera. La sal natural posee un tono blanquecino debido a las trazas minerales que en ella se encuentran.

Prueba#2: Sacúdela. ¿La sal se mueve bien y libremente? Si fluye fuera del salero sin ningún esfuerzo, se puede asumir que la sal fue procesada con agentes antiaglomerantes. La sal real es húmeda, suave y no se mueve fácilmente.

Prueba#3: ¿La venden en una caja o tubo? Las sales vendidas en una caja o en tubos están deshidratadas y probablemente le fueron añadidos agentes antiaglomerantes para que la sal no absorba la humedad y se arruine el paquete. La verdad es que la mayoría de sales de marcas reconocidas en las tiendas son refinadas y no pasan las tres pruebas mencionadas anteriormente.

Cloruro de sodio 99.9% de grado alimenticio y farmacéuticas (sal) 5Kg

<http://www.ebay.es/itm/Sodium-Chloride-99-9-Pharmaceutical-Food-Grade-Salt-5Kg-/162120744503?hash=item25bf263e37:g:xeAAOSwuLZY41mR>



3 en 1 Medidor Metro de Multiparámetros EC PH Temperatura Calidad Agua Acuario.

http://www.ebay.es/itm/3-en-1-Medidor-Metro-de-Multiparámetros-EC-PH-Temperatura-Calidad-Agua-Acuario/322652348265?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&_trksid=p2057872.m2749.l2649



GENERADOR DE ENERGIA MAGRAV

<http://www.ebay.es/itm/10mm-C101-Pure-99-9-COPPER-ROUND-BAR-COPPER-ROD-Choose-a-Length-/302183516325?var=&hash=item465b8a88a5:m:mlQ5ebFEOFHZA5FxambXIUw>



1pc 99.9% puro cobre Cu Metal hoja lámina placa Panel 100x200x0.5MM copper sheet

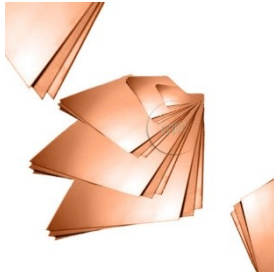
http://www.ebay.es/itm/1pc-99-9-puro-cobre-Cu-Metal-hoja-lamina-placa-Panel-100x200x0-5MM-copper-sheet/142444253522?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&_trksid=p2057872.m2749.l2649



Cobre De Metal De Hoja Corte Guillotina 1.2mm 1.5mm 2mm 3mm C101 99.9% de cobre puro

http://www.ebay.es/itm/Copper-Sheet-Metal-1-2mm-1-5mm-2mm-3mm-Guillotine-Cut-C101-99-9-PURE-COPPER/272281375435?ssPageName=STRK%3AMEBIDX%3AIT&var=571101798970&_trksid=p2057872.m2749.l2649

1.5mm 200mmx200mm



100m 1.4mm keshe magravs Magrav generador de energía bare coating Wire alambre cobre.

<http://www.ebay.es/itm/100M-1-4mm-Keshe-MAGRAVs-MaGrav-Generator-Energie-Bare-Coating-Wire-Kupfer-Draht/302480246049>

100m 1,8mm keshe magravs Magrav generador de energía bare coating Wire de cable de cobre.

<http://www.ebay.es/itm/100m-1-8mm-Keshe-MAGRAVs-MaGrav-Generator-Energie-Bare-Coating-Wire-Kupferdraht/302480246045>

Cobre 99.9% https://www.ebay.es/usr/petr-farbe?ul_noapp=true

Depende del modelo a desarrollar, usar cable de 1.6mm, 1.7mm o 1,8mm

